

00242

**CERTIFICATE IN SHOE UPPER
STITCHING (CSUS)**

Term-End Examination

June, 2011

OET-022 : UPPER ASSEMBLY & PLANNING

Time : 2 hours

Maximum Marks : 100

Note : Answer all questions.

SECTION - A

(Short Answer Questions)

1. Why interlining is required during upper making ? 4
2. What are the features of slip - on - shoe ? 4
3. What do you mean by " upper should not be twisted ?" 4
4. Describe the advantage of job card. 4
5. Explain the role of show board in upper closing room. 4

SECTION - B

(Medium Answer Questions)

1. What are the quality check points for oxford shoe upper ? **10**
2. Describe the advantage and disadvantage of Gravity Transporter. **10**

SECTION - C

(Long Answer Questions)

- 00242
1. Write down the sequence of making toe - cap oxford upper with following components. 15
Upper : - Vamp, quarter, counter , eyelet facing, tongue.
Lining : - Vamp lining, quarter lining, heel grip and tongue lining .
 2. Describe the basket system in closing department. 15

SECTION - D

(Fill in the Blanks)

1. Edge stitching not be more than _____ mm from the edge. 2
2. Derby lock is given at _____ in derby upper. 2
3. _____ adhesive is used in thermo folding machine. 2
4. WIP stands for _____. 2
5. A full time feeder _____ required in a conveyor. 2

SECTION - E

(Match Column - A with Column - B)

Column - A	Column - B	
(1) Interlining	(A) Highest continuous edge of the upper	2
(2) Head groove	(B) A wide strip of leather	
(3) Zig - Zag machine	(C) 4 mm	2
(4) Folding margin	(D) A thick round thread of cotton.	2
(5) Top line	(E) Z or S	
(6) 40/60	(F) Material used between the upper and lining	2
(7) Cord	(G) Butted seam	2
(8) Twist of thread	(H) Type of needle point	2
(9) Saddle	(I) Size of top and bottom thread	2
(10) SD - 1	(J) Part of needle	2

शू अपर स्टिचिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.यू.एस.)

सत्रांत परीक्षा

जून, 2011

ओ.ई.टी.-022 : अपर असेम्बली व योजना

समय : 2 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दें।

भाग - अ

(लघु उत्तर वाले प्रश्न)

1. अपर बनाने में इंटर लाइनिंग का उपयोग क्यों किया जाता है? 4
2. स्लिप आँन शू की विशेषताओं के बारे में लिखें। 4
3. “अपर में ऐंठन नहीं होनी चाहिए” से आप क्या समझते हैं? 4
4. जाँब कार्ड प्रयोग करने से क्या लाभ होते हैं? 4
5. सिलाई विभाग में शो बोर्डका क्या महत्त्व है? 4

भाग - ब

(मध्यम उत्तरीय प्रश्न)

1. आक्सफोर्ड शू अपर में गुणवत्ता की जाँच के बारे में लिखें। 10
2. ग्रेविटी ट्रांसपोर्टर के गुण एवं दोष के विषय में लिखें। 10

भाग - स

विस्तृत उत्तरीय प्रश्न)

1. आक्सफोर्ड अपर के निम्नलिखित कम्पोनेन्ट को सिलने के लिए विभिन्न आपरेशनों का क्रमबद्ध सूची तैयार करें। 15
अपर : वैम्प, क्वार्टर, काउन्टर, आईलेट फेंसिंग, टंग
लाईनिंग : वैम्प लाईनिंग, क्वार्टर लाईनिंग, हील ग्रीप एवं
टंग लाईनिंग

2. सिलाई विभाग में बास्केट सिस्टम का वर्णन कीजिए। 15

भाग - द

खाली स्थान भरो।

1. किनारे की सिलाई किनारों से _____ मि.मि. दूर नहीं होनी चाहिए। 2
2. डर्बी अपर में _____ पर डर्बी लाक लगाते हैं। 2
3. थर्मोफोल्डिंग मशीन में _____ एडहैसिव का इस्तमाल किया जाता है। 2
4. WIP का मतलब _____ होता है। 2
5. पूरे समय फीडर की आवश्यकता _____ कनवेयर में होती है। 2