

00507

**CERTIFICATE IN SHOE UPPER
STITCHING (CSUS)**

Term-End Examination

June, 2011

**OET-021 : BASICS OF SHOE UPPER
STITCHING**

Time : 2 hours

Maximum Marks : 100

Note : Answer all questions.

SECTION - A

1. Explain the following terms. **5x3=15**
- (a) Preventive maintenance
 - (b) Reinforcements
 - (c) Thread size
 - (d) Skiving
 - (e) English Binding
2. Write short notes on the following topics. **5x3=15**
- (a) Rubber solution
 - (b) Hot melt adhesive
 - (c) Need reinforcement
 - (d) Thread quality control
 - (e) Bobbin thread breakage

SECTION - B

3. Give a diagrammatic view of the following along with operation methods. **10×3=30**
- (a) Italian binding
 - (b) Gimped edge
 - (c) Ghillie top line
 - (d) Concave curve folding
 - (e) Folding /Binding edge
 - (f) Cording
 - (g) French binding
 - (h) Slip beading
 - (i) Reverse closed seam
 - (j) Bagged top line

SECTION - C

4. What is the difference between chain stitch and lock stitch. Draw the diagram also ? 5
5. Describe safety norms for the operator and machine to be kept in mind during stitching operations. 5
6. Write the types of pressure foot used in skiving 5
7. Describe the various tools and accessories used in manual folding operation. 5

SECTION - D

8. Long answers type question. Answer *any one* of the following. 20

(a) Write different types of sewing machine used in closing department

OR

(b) Explain different types of adhesive with their advantages and disadvantages used in closing room/department

OR

(c) Give a diagrammatic view of needle parts and function.

शू अपर स्टिचिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.यू.एस.)

सत्रांत परीक्षा

जून, 2011

ओ.ई.टी.-021 : शू अपर स्टिचिंग के आधार

समय : 2 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दें।

भाग-अ

1. निम्नलिखित की व्याख्या करें। 5x3=15
 - (a) प्रिवेन्टिव रखरखाव
 - (b) रीइन्फोर्समेंट
 - (c) धागे का साईज
 - (d) स्किविंग
 - (e) इंगलिश बाइंडिंग

2. निम्नलिखित विषय के लघु उत्तर दीजिये। 5x3=15
 - (a) रबड़ सोल्यूशन
 - (b) हॉट-मेल्ट ऐडहेसिव
 - (c) रीइन्फोर्समेंट की आवश्यकता
 - (d) श्रेड क्वालिटी कन्ट्रोल
 - (e) बोबिन धागे का टूटना

भाग-ब

3. निम्नलिखित के चित्र सहित बनाने की तरीकों को लिखो। $10 \times 3 = 30$
- (a) इटैलिएन बाईंडिंग
 - (b) गिम्ड ऐज
 - (c) गिली टॉप लाईन
 - (d) अवतल सतह पर फोल्डिंग
 - (e) फोल्डिंग/बाईंडिंग ऐज
 - (f) कोर्डिंग
 - (g) फ्रेन्व बाईंडिंग
 - (h) स्लिप बीडिंग
 - (i) रिवर्स क्लोज्ड सीम
 - (j) बैग्ड टॉप लाईन

भाग-स

4. चैन स्टीच एवं लॉक स्टीच में क्या अंतर है? चित्र सहित 5
व्याख्या करें।
5. सिलाई विभाग में ऑपरेटर एवं मशीन के सुरक्षा के विषय में 5
लिखें।
6. स्किविंग मशीन में इस्तमाल होने-वाली प्रेशर-फुट के प्रकार के 5
विषय में लिखें।
7. हाथ द्वारा फोल्डिंग करने में किन-किन औजारों की आवश्यकता 5
होती है?

भाग - द

8. किसी एक प्रश्न का उत्तर दें।

20

- (a) सिलाई विभाग में इस्तेमाल में आने वाली विभिन्न प्रकार की मशीनों के बारे में लिखें।

या

- (b) सिलाई विभाग में इस्तेमाल होने वाली एडेहेसिव के गुण और दोष सहित व्याख्या करें।

या

- (c) एक नीडिल का चित्र सहित व्याख्या करें।
-