

**CERTIFICATE IN SHOE LASTING AND
FINISHING (CSLF)**

Term-End Examination

June, 2011

**OET-032 : MOULDED CONSTRUCTION
AND FINISHING**

Time : 2 hours

Maximum Marks : 100

Note : Attempt any 10 questions.

1. Write the full form of the following. 5x2=10
 - (a) E. V. A
 - (b) P. U. C. F
 - (c) M. C. R
 - (d) T. P. U
 - (e) P. U

2. Write short notes on the following. 5x2=10
 - (a) Semi-Aniline Finish
 - (b) Cleaning
 - (c) Adhesive
 - (d) Brush off Leather
 - (e) Top Coat Cream

3. Write down the sequence of operation in shoe finishing for pigment finish leather. 10

4. Write ten quality paints during lasting and finishing. 10

5. Describe ten faults of shoe lasting and finishing and their causes and remedy. 10
6. Express about the hot melt adhesive used in footwear industry. 10
7. What is the objective of inspection ? How is inspection carried out in the finishing dept. ? 10
8. What remedial action you will take as lasting and finishing incharge ? if : 2x5=10
- (a) shade variation in shoe made of dyed nubuck leather.
 - (b) shoe after finishing is not having sufficient glosses.
 - (c) fungus appears on shoe surface.
 - (d) bond failure between sole to upper.
 - (e) during lasting upper leather cracks.
9. Mention the different type of waxes and their use in finishing dept. 10
10. Define sole and name type of soling materials. Discuss various properties required in soling materials. 10
11. Mention the different types of adhesive and their use in lasting dept. 10
12. Write down the sequence of operation (step by step) required for hand lasted shoes. 10

शू लास्टिंग और फिनिशिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.एल.एफ.)

सत्रांत परीक्षा

जून , 2011

ओ.ई.टी.-032 : मौलडेड बनावट और फिनिशिंग

समय : 2 घटे

अधिकतम अंक : 100

नोट : किसी दस प्रश्नों के उत्तर लिखिए।

1. निम्न का पूर्ण रूप लिखिये। 5x2=10
 - (a) ई.वी. ए.
 - (b) पी.यू.सी.एफ.
 - (c) एम.सी.आर
 - (d) टी.पी.यू.
 - (e) पी.यू.
2. निम्न पर संक्षिप्त नोट लिखिये। 5x2=10
 - (a) सेमि-एनिलिन फिनिस
 - (b) सफाई
 - (c) ऐडेसिव
 - (d) ब्रश ऑफ लेदर
 - (e) टॉप कोट क्रीम
3. पिगमेन्ट फिनिश चमड़े के लिए जूते की फिनिशिंग की क्रिया को क्रमबंध में लिखिये। 10
4. लास्टिंग और फिनिशिंग के दौरान गुणवत्ता के दस बिंदु लिखिये। 10

5. लास्टिंग और फिनिशिंग के दस गलतियों का वर्णन करें तथा उनके कारण और सुधार का भी वर्णन करें। 10
6. जूते उद्योग में काम आने वाले हाटमेल्ट ऐडेसिव के बारे में लिखिये। 10
7. गुणवत्ता जाँच का क्या उद्देश्य है? ये जाँच फिनिशिंग विभाग में किस प्रकार की जाती है। 10
8. आप कौन से सुधार कार्य लाओगे यदि आप फिनिशिंग और लास्टिंग इनचार्ज हैं? 5x2=10
 - (a) यदि डाइड न्यूवक लेदर के जूते में रंग का उतार-चढ़ाव अलग-अलग है।
 - (b) यदि जूते में फिनिशिंग के बाद आवश्यक चमक नहीं है।
 - (c) यदि जूते के सतह पर फंगस लगा हुआ है।
 - (d) यदि सोल का अपर से बंधन खुल रहा है।
 - (e) यदि लास्टिंग के दौरान अपर फट जाए।
9. विशिष्ट प्रकार के मोम की चर्चा करें। और फिनिशिंग विभाग में उसके उपयोग को लिखें। 10
10. सोल को परिभाषित करें। सोलिंग पदार्थ के प्रकार का नाम लिखें। भिन्न सोलिंग पदार्थ के आवश्यक गुण को समझाइए। 10
11. विशिष्ट प्रकार के एडेसिव का चर्चा करें तथा लास्टिंग विभाग में उसके उपयोग को लिखें। 10
12. हाथ से लास्टिंग करने की क्रियाओं को क्रम में लिखो। 10