

00914

**CERTIFICATE IN SHOE LASTING AND
FINISHING (CSLF)**

Term-End Examination

June, 2011

**OET-031 : BASICS OF LASTING
TECHNOLOGY**

Time : 2 hours

Maximum Marks : 100

Note : Answer any ten questions. Answers must be given to the point.

1. Write down the operational use of the following material in the lasting department. 2x5=10
 - (a) Buttress Nail
 - (b) Ultrasonic staple
 - (c) Wire staple
 - (d) Brass Wire Brush
 - (e) 28 grit emery paper

2. Write down the sequence of operation in the lasting department for a gents Oxford shoe using leather upper and leather unit sole with masonite heel. 10

3. What do you mean by footwear sizing system ? 10
List out three sizing system.

4. Draw Cross Sectional diagram of the following construction. 2x5=10
- (a) Stuck on construction.
 - (b) Good year welted construction.
 - (c) Moccasin construction.
 - (d) Veldtschoen construction.
 - (e) Sancrispino construction.
5. List out ten type of shoe design and give a brief description of each of them. 10
6. Write short notes of the following : 2x5=10
- (a) Lasting
 - (b) Bott - oming
 - (c) Sole spotting
 - (d) Heel crowning
 - (e) Staples
7. What are the drafting pulls ? What role do they play in lasting of an upper ? 10
8. Explain the types, categories and the purpose of nails, tacks and staples used in shoe making process. 10
9. What are abrasives ? What are their basic operations ? 5+5=10
10. Draw a labelled diagram of drafting pulls. 10
11. Write down the safety precautions while working in lasting department. 10
12. Draw a labelled diagram of ladies chappal. 10
-

शू लास्टिंग और फिनिशिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.एल.एफ.)

सत्रांत परीक्षा

जून, 2011

ओ.ई.टी.-031 : लास्टिंग तकनीकी के आधार

समय : 2 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : किन्हीं दस प्रश्नों के सही उत्तर दीजिए।

1. लास्टिंग विभाग में निम्नलिखित पदार्थों की प्रक्रिया के बारे में लिखिये। 2x5=10
 - (a) बटरस नेल
 - (b) अल्ट्रासोनिक स्टेपल
 - (c) वायर स्टेपल
 - (d) ब्रास वायर ब्रुश
 - (e) 28 ग्रिट एमरी पेपर
2. लेदर अपर, लेदर सोल और मेसोनाइट हील मैटेरियल को प्रयोग करते हुए लास्टिंग विभाग में जेन्टस आक्सफोर्ड शूज की प्रक्रिया को समझाइये। 10
3. शूज के साइजिंग सिस्टम से क्या अभिप्राय है? किन्हीं तीन साइजिंग सिस्टम प्रणाली को समझाइये। 10

4. निम्नलिखित कंसट्रक्शन के क्रास सेक्शन का चित्र बनाइये। $2 \times 5 = 10$
- स्टक आन कंसट्रक्शन।
 - गुडईयर वेल्टेड कंसट्रक्शन।
 - मोकासिन कंसट्रक्शन।
 - वेल्डचोइन कंसट्रक्शन।
 - सेनक्रिसपीनों कंसट्रक्शन।
5. दस शूज़ डिज़ाइन को समझाइये और प्रत्येक को विस्तार सहित 10 समझाइये।
6. निम्नलिखित पर सूक्ष्म टिप्पणी लिखिये। $2 \times 5 = 10$
- लास्टिंग
 - बॉटमिंग
 - सोल स्पोटिंग
 - हील क्राउनिंग
 - स्टेपल
7. ड्राफ्टिंग पुल क्या है? और वे अपर की लास्टिंग में क्या भूमिका निभाते हैं? 10
8. कीलों, स्टेपल के प्रकार, श्रेणी और उद्देश्यों का वर्णन करो तथा 10 शूज़ बनाने की प्रक्रिया में उनकी क्या उपयोगिता है?
9. ऐब्रेसिव क्या है? इनकी प्रक्रिया के बारे में लिखिये। $5 + 5 = 10$
10. ड्राफ्टिंग पुल का नामांकित चित्र बनाइये। 10
11. जब आप लास्टिंग विभाग में काम कर रहे हैं तब सावधानियों के बारे में लिखें। 10
12. लेडिज़ चप्पल का नामांकित चित्र बनाइये। 10