

00196

**CERTIFICATE IN SHOE LASTING AND  
FINISHING (CSLF)**

**Term-End Examination**

**December, 2010**

**OET-031 : BASICS OF LASTING  
TECHNOLOGY**

*Time : 2 hours*

*Maximum Marks : 100*

---

*Note : Answer any ten questions. Answers must be given to the point.*

---

---

1. What are the functions of foot ? How many types of arches are found in human foot ? Illustrate with a labelled diagram. **3+2+5=10**
  
2. How many measurements are important for shoe sizing ? What are the basic differences between UK and French size scale ? Calculate equivalent UK adult size 9 to French size. **2+5+3=10**
  
3. Describe function of the following parts of a footwear. **2x5=10**
  - (a) Vamp.
  - (b) Back strap.
  - (c) Saddles and Bars.
  - (d) Insole.
  - (e) Toe puff.

4. Fill in the blanks. 10x1=10

- (a) The largest bone in the human foot is \_\_\_\_\_ .
- (b) For tack Lasting the last must have \_\_\_\_\_ .
- (c) For the softening of solvent deep counter \_\_\_\_\_ is used.
- (d) Welted construction is \_\_\_\_\_ construction.
- (e) Moccasin is \_\_\_\_\_ lasted footwear.
- (f) Softening of upper is called \_\_\_\_\_ .
- (g) Runner is used in \_\_\_\_\_ construction.
- (h) Scouring is performed with the help of \_\_\_\_\_ .
- (i) Toe band is a part of \_\_\_\_\_ M/C.
- (j) McKay Stitching is \_\_\_\_\_ stitch in nature.

5. Write down the function of the following operations.

- (a) pattern cutting. 2x5=10
- (b) clicking.
- (c) closing.
- (d) lasting.
- (e) finishing.

6. Describe in detail about shape of upper. 10

7. What is the role in grinders in scouring and roughing ? What are the other operations in which such grinders are used ? What is grit of an abbrasive ? 4+3+3=10

8. Give reasons for the likely failures of the sole and the upper bonding. 10

9. Tick *True* (T) or *False* (F). 1×10=10
- (a) Phalanges Consists of 14 Bones. ( )
- (b) Wing cap is a bottom component. ( )
- (c) Anterior metatarsal is a bone in the human foot. ( )
- (d) Stiffener is placed in the back part of a foot wear. ( )
- (e) Ultrasonic staples are used for plastic heel attachment. ( )
- (f) Chiller is used after heat setting operation. ( )
- (g) Silicon Carbide is used for manufacturing of emery paper. ( )
- (h) Deep roughing results in sole attachment failure. ( )
- (i) Lasting UP process is followed in California construction. ( )
- (j) Sole is pre stitched with upper in Omic method of construction. ( )
10. What is the importance of sole pressing operation in shoe making ? Describe the function of at least two types of sole pressing M/C's. Describe carbon paper test. 3+4+3=10
11. Write a note about the storage of primers. 10
12. Write down the pulling cycle of a Toe and Forepart lasting M/C. 10
13. Draw a chart for constructional variations in veldtschoen construction. 10

शू लास्टिंग और फिनिशिंग में प्रमाण-पत्र  
( सी.एस.एल.एफ. )

सत्रांत परीक्षा

दिसम्बर, 2010

ओ.ई.टी.-031 : लास्टिंग तकनीकी के आधार

समय : 2 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : किन्हीं दस प्रश्नों के सही उत्तर दीजिए।

1. पैर के क्या कार्य हैं? मनुष्य के पैर में कितने प्रकार की आर्च पाई जाती हैं? अंकित रेखाचित्र से स्पष्ट कीजिए।  $3+2+5=10$
2. शू साइजिंग के लिए कितने प्रकार के माप महत्वपूर्ण हैं? यू के और फ्रेंच साइज स्केल के बीच के बुनियादी अंतर क्या हैं? यू के एडल्ट साइज 9 के बराबर का फ्रेंच साइज क्या है?  $2+5+3=10$
3. जूते के निम्नलिखित भागों के कार्यों को स्पष्ट कीजिए।  $2 \times 5 = 10$ 
  - (a) वैम्प।
  - (b) बैक स्ट्रैप।
  - (c) सैडल एवं बार।
  - (d) इनसोल।
  - (e) टो पफ।

4. रिक्त स्थानों की पूर्ति कीजिए। 10x1=10
- (a) मनुष्य के पैर में सबसे बड़ी हड्डी \_\_\_\_\_ है।
- (b) टैक लास्टिंग के लिए लास्ट में \_\_\_\_\_ अवश्य होना चाहिए।
- (c) साल्वेन्ट डीप काउंटर को नर्म करने के लिए \_\_\_\_\_ का प्रयोग किया जाता है।
- (d) वेल्टिड कन्सट्रक्शन \_\_\_\_\_ कन्सट्रक्शन है।
- (e) मोकैसिन, \_\_\_\_\_ लास्टिड पुटवियर है।
- (f) अपर का मृदुकरण, \_\_\_\_\_ कहलाता है।
- (g) रन्नेर का प्रयोग, \_\_\_\_\_ कन्सट्रक्शन में किया जाता है।
- (h) साकडरिंग, \_\_\_\_\_ की सहायता से की जाती है।
- (i) टो बैंड \_\_\_\_\_ मशीन का भाग है।
- (j) मैके स्टिचिंग, \_\_\_\_\_ किस्म की स्टिचिंग है।

5. निम्नलिखित के कार्यों को लिखिए। 2x5=10
- (a) पैटर्न कटिंग।
- (b) क्लिकिंग।
- (c) क्लोसिंग।
- (d) लास्टिंग।
- (e) फिनिशिंग।

6. अपर की शेप का सविस्तार वर्णन कीजिए। 10

7. स्काडरिंग एवं रफिंग में ग्राइनडरिज की भूमिका क्या है? ऐसी कौन सी अन्य क्रियाएं हैं जहाँ ऐसी ग्राइनडरिज का प्रयोग किया जाता है? एब्रेसिव में गिट क्या है? 4+3+3=10

8. सोल एवं अपर बान्डिंग की संभावित खराबियों के कारण दीजिए। 10

9. प्रत्येक कथन के सामने (✓) या (×) का निशान लगाइए।  $1 \times 10 = 10$
- (a) फैलेनजिस 14 हड्डियों से बनता है। ( )
- (b) विंग कैप निचला घटक है। ( )
- (c) एंटरियर मेटाटारसल, मनुष्य के पैर की हड्डी है। ( )
- (d) स्टिफनर को जूते के पिछले भाग में रखा जाता है। ( )
- (e) अल्ट्रासॉनिक स्टेपलों का प्रयोग प्लास्टिक हील अटैचमेंट के लिए किया जाता है। ( )
- (f) चिलर का प्रयोग हीट सेटिंग क्रिया के बाद किया जाता है। ( )
- (g) सिलिकॉन कार्बाइड का प्रयोग एमरी पेपर बनाने के लिए किया जाता है। ( )
- (h) डीप रफिंग से सोल अटैचमेंट खराब हो जाता है। ( )
- (i) लास्टिंग यू पी प्रोसेस का अनुसरण कैलीफोर्निया कन्सट्रक्शन में किया जाता है। ( )
- (j) कन्सट्रक्शन की ओमिक विधि में सोल को अपर से प्रि-स्टिच किया जाता है। ( )
10. जूता बनाने में सोल प्रेसिंग का क्या महत्व है? कम से कम दो प्रकार के सोल प्रेसिंग मशीनों के कार्यों को स्पष्ट कीजिए। कार्बन पेपर टेस्ट को व्यक्त कीजिए।  $3+4+3=10$
11. प्राइमरों के भंडारण के बारे में नोट लिखिए। 10
12. टो एवं फोरपार्ट लास्टिंग के पुलिंग चक्र को लिखिए। 10
13. वेल्डस्काईन कन्सट्रक्शन में कन्सट्रक्शन संबंधी भिन्नताओं का चार्ट बनाइए। 10