DIPLOMA IN VALUE ADDED PRODUCTS FROM CEREALS, PULSES AND OILSEEDS (DPVCPO)

0013

Term-End Examination,
December, 2010

BPVI-033 : MILLING OF WHEAT, MAIZE AND COARSE GRAINS

Time: 2 hours Maximum Marks: 50 Attempt any five questions. All questions carry equal Note: marks. Write short note on any five of the (a) 1. 5x1=5following: (i) Blower (ii) Hopper (iii) Reduction rolls (iv) Hectolitre weight (v) Coarse cereals (vi) Static Pressure Describe the working principle of grain (b) 2 mixer. What are the different purposes of furrow (c) 3 in a grinding stone? (a) Classify the cleaning equipments based on 2. 4 working principle. What are the advantages of using rotary (b) 2 magnet in milling separation? Describe the working principle of de-stoner. (c) 2 (d) What is the purpose of wheat washing? 2

3.	(a)	What are the Advantages of roller mills over stone mills in grain milling?	5
	(b)	List the main parts of combined washing machine used in grain milling system.	2
	(c)	What do you understand by bran finisher? List the types of bran finisher.	1+2
4.	(a)	What is the purpose of purification in grain milling? What are the different machines for purification?	2+3
	(b)	Calculate the amount of water to be added to 2kg of wheat having 12% moisture (wb) to bring the same to 15% moisture (wb).	5
5.	(a)	What are the advantages and disadvantages of steel silos ?	5
	(b)	What are the objectives of first cleaning of wheat?	2
	(c)	Explain the different methods used for controlling the infestation during storage of wheat.	3
6.	(a)	List the different types of conveyor used commonly in flour mills. "Explain chain conveyor in detail.	2+3
	(b)	Describe the role of dietary fibre found in cereals brans.	3
	(c)	How cleaning of maize is simpler than cleaning of wheat?	2

7.	(a)	Explain with the help of flow diagram the traditional milling of coarse cereals.	5
	(b)	Define the term value addition in grain processing.	2
	(c)	Explain the different operations of a mini grain mill.	3
8.	(a)	Explain with the help of flow diagram the process for production of RTE flakes from grain of Jawar.	5
	(b)	Define any five of the following:	5
		(i) Tempering	
		(ii) Crude fibre	
		(iii) Mill capacity	
		(iv) Degermination	
		(v) Bulk density	
	•	(vi) Specific weight	
		(vii) Dehulling	

खाद्यान्न, दलहन एवं तिलहन से मूल्य संवर्धित उत्पादों के उत्पादन में डिप्लोमा कार्यक्रम (डी.पी.वी.सी.पी.ओ.)

सत्रांत परीक्षा,

दिसम्बर, 2010

बी.पी.वी.आई.-033 : गेहूँ, मक्का और मोटे अनाजों की पिसाई

समय : 2 घण्टे

अधिकतम अंक : 50

नोट : किन्हीं पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिए। सभी प्रश्नों के **समान** अंक है।

1. (a) किन्हीं पाँच पर संक्षेप में नोट लिखिए:

5x1=5

- (i) ब्लोअर
- (ii) हॉपर
- (iii) रिडक्शन रोल्स
- (iv) हैक्टोलिटर भार
- (v) मोटे अनाज
- (vi) स्थैतिक दाब
- (b) अनाज (grain) मिक्सर के कार्यसाधक सिद्धांत का वर्णन 2 कीजिए।
- (c) सिल में खाँचे (furrow) के विभिन्न उद्देश्य क्या है? 3

2.	(a)	कार्यसाधक सिद्धांत के आधार पर साफ-सफाई संबंधी	4
		उपकरणों को वर्गीकृत कीजिए।	
	(b)	मिलिंग सेपरेशन में घूर्णी चुंबक के लाभ क्या है?	2
	(c)	डि–स्टोनर के कार्यसाधक सिद्धांत का वर्णन कीजिए।	2
	(d)	गेहूँ की धुलाई का उद्देश्य क्या है?	2
3.	(a)	अनाज की पीसाई में स्टोन मिल की तुलना में रोलर मिल के लाभ क्या है?	5
	(b)	अनाज-पिसाई सिस्टम में प्रयुक्त संयुक्त वाशिंग मशीन के मुख्य पुर्जों की सूची बनाइए।	2
	(c)	ब्रान फिनिशर से आप क्या समझते हैं? ब्रान फिनिशर के प्रकारों की सूची बनाइए।	1+2
4.	(a)	अनाज की पिसाई में स्वच्छीकरण का उद्देश्य क्या है? स्वच्छीकरण संबंधी विभिन्न मशीने कौन सी हैं?	2+3
	(b)	12% नमी (डब्ल्यू.बी.) वाली 2 किलों गेहूँ को 15% नमी (डब्ल्यू.बी.) पर लाने के लिए गेहूँ में डाली जाने वाली अतिरिक्त पानी की मात्रा को परिकलित कीजिए।	5
5.	(a)	स्टील निर्मित साइलों के लाभ एवं दोष क्या हैं?	5
	(b)	गेहूँ की प्रथम सफाई के उद्देश्य क्या हैं?	2
	(c)	गेहूँ के भंडारण के दौरान ग्रसन को नियंत्रित करने की	3
		विभिन्न विधियों को स्पष्ट कीजिए।	

(a)	आटे की मिलों में सामान्य रूप से प्रयुक्त संवाहक के	2+3
	विभिन्न प्रकारों की सूची बनाइए। कड़ी (Chain) संवाहक	
	का सविस्तार वर्णन कीजिए।	
(b)	अनाज के चोकर में विद्यमान आहारीय रेशे की भूमिका	3
	का वर्णन कीजिए।	
(c)	मक्के की सफाई, गेहूँ की सफाई की तुलना में अधिक	2
	सरल कैसे होती है?	
(a)	मोटे अनाज की पारंपरिक सफाई को प्रवाह सचित्र की	5
	सहायता से स्पष्ट कीजिए।	
(b)	अनाज के प्रसंस्करण में 'मूल्य संवर्धन' शब्द को परिभाषित	2
	कीजिए।	
(c)	लघु अनाज की चक्की के विभिन्न कार्यों को स्पष्ट	3
	कीजिए।	
(a)	ज्वार के दाने से आर टी ई फ्लेक बनाने की प्रक्रिया को	5
	प्रवाह संचित्र की सहायता से स्पष्ट कीजिए।	
(b)	किन्हीं पाँच को परिभाषित कीजिए :	5
٠	(i) मृदुकरण (Tempering)	
	(ii) अपरिष्कृत रेशा	
	(iii) चक्की की क्षमता	
	(iv) विअंकुरण	
	(v) थोक (Bulk) घनत्व	
	(vi) विशिष्ट भार	
	(vii) डिहल्लिंग (Dehulling)	
	(b) (c) (a) (b) (c)	विभिन्न प्रकारों की सूची बनाइए। कड़ी (Chain) संवाहक का सविस्तार वर्णन कीजिए। (b) अनाज के चोकर में विद्यमान आहारीय रेशे की भूमिका का वर्णन कीजिए। (c) मक्के की सफाई, गेहूँ की सफाई की तुलना में अधिक सरल कैसे होती है? (a) मोटे अनाज की पारंपरिक सफाई को प्रवाह सचित्र की सहायता से स्पष्ट कीजिए। (b) अनाज के प्रसंस्करण में 'मूल्य संवर्धन' शब्द को परिभाषित कीजिए। (c) लघु अनाज की चक्की के विभिन्न कार्यों को स्पष्ट कीजिए। (a) ज्वार के दाने से आर टी ई फ्लेक बनाने की प्रक्रिया को प्रवाह संचित्र की सहायता से स्पष्ट कीजिए। (b) किन्हीं पाँच को परिभाषित कीजिए: (i) मृदुकरण (Tempering) (ii) अपरिष्कृत रेशा (iii) चक्की की क्षमता (iv) विअंकुरण (v) थोक (Bulk) घनत्व (vi) विशिष्ट भार