No. of Printed Pages: 8

BACHELOR OF SCIENCE (GENERAL) (CBCS) (BSCG)

Term-End Examination June, 2023

BGGCT-135: ENVIRONMENTAL GEOGRAPHY

Time: 3 Hours Maximum Marks: 100

Note: (i) Attempt all questions.

- (ii) Marks are indicated against each question.
- 1. Attempt any *five* of the following questions in about **150** words each: $5\times4=20$
 - (a) Describe in brief scope of environmental geography.
 - (b) What is Biome ? Name any *six* major biomes of the world.
 - (c) State any *two* climatic characteristics of the equatorial regions of the world.
 - (d) Describe any *two* factors responsible for the location of hot deserts in the world.

- (e) What are air pollution and air pollutants? Name any *four* major sources of air pollutants.
- (f) Name any four Millennium Development Goals (MDGs).
- (g) What is Kyoto Protocol? Name any four Greenhouse Gases (GHGs) that are mentioned under Kyoto Protocol for reduction.
- 2. Attempt any *five* of the following questions in about **250** words each: 5×6=30
 - (a) What is North-South debate? Why were nations of the south reluctant to cut CO₂ emission? State any *three* strategies that could help present and future generations for improving the environment.
 - (b) State any *six* causes of soil pollution and degradation.
 - (c) Why do we need to conserve environment? State any *four* points of environmental management plan.
 - (d) Write short notes on the following:
 - (i) Desertification
 - (ii) Salinization

- (e) Explain any *three* impacts of environment on humans in the equatorial regions.
- (f) Describe in brief flora and fauna of tropical grassland biome.
- (g) Differentiate between physical and social environment by giving examples for each.

Answer question nos. 3 to 7 in 500 words each:

3. What are ecological communities? Differentiate between food chain and food web. Explain a single food chain with the help of a diagram. 10

Or

Describe in detail effects of air pollution on environment and human health.

4. Classify wastes based on sources and types and briefly explain them.

Or

Illustrate with examples any *five* impacts of biodiversity loss.

5. Describe in detail Adhoc method and Matrix method of Environmental Impact Assessment.

10

Or

Describe in detail environmental standards on the basis of nature source and spatial units of the pollutants. 6. What is climate change? How can we say that the present climate change is human induced? Discuss in detail any *two* indicators that provide evidences of climate change.

Or

Discuss briefly any *five* governmental initiatives for the protection and development of environment.

7. Discuss briefly any *five* environmental problems in the mountainous regions of the world.

Or

Explain in detail any *two* major hazards associated with coastal regions.

BGGCT-135

विज्ञान स्नातक (सामान्य) (सी.बी.सी.एस)
(बी. एस-सी. जी.)
सत्रांत परीक्षा
जून, 2023

बी.जी.जी.सी.टी.-135 : पर्यावरणीय भूगोल

समय : 3 घण्टे अधिकतम अंक : 100

नोट: (i) सभी प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

- (ii) प्रत्येक प्रश्न के अंक उसके सामने इंगित है।
- निम्नलिखित में से किन्हीं पाँच प्रश्नों के उत्तर लगभग
 150 शब्दों (प्रत्येक) में दीजिए : 5×4=20
 - (क)पर्यावरणीय भूगोल के विषयक्षेत्र का संक्षिप्त वर्णन कीजिए।
 - (ख) जीवोम से क्या तात्पर्य है ? विश्व के किन्हीं **छ:** प्रमुख जीवोम के नाम बताइए।
 - (ग) विश्व के भूमध्यरेखीय प्रदेशों को जलवायु की किन्हीं **दो** विशेषताओं का उल्लेख कीजिए।

- (घ) विश्व में गरम मरुस्थलीय प्रदेश की स्थिति को प्रभावित करने वाले किन्हीं **दो** कारको का वर्णन कीजिए।
- (ङ) वायु प्रदषण एवं वायु प्रदषक क्या हैं ? वायु प्रदषकों के किन्हीं चार प्रमुख स्रोतों के नाम लिखिए।
- (च) किन्हीं **चार** सहस्राब्दो विकास लक्ष्यों (एम.डी.जी.) का नाम लिखिए।
- (छ) क्योटो प्रोटोकॉल क्या है ? क्योटो प्रोटोकॉल कटौती के तहत किन्हीं **चार** हरित गृह गैसों के नाम लिखिए।
- 2. निम्नलिखित में से किन्हीं **पाँच** प्रश्नों के उत्तर लगभग $6\times 5=30$
 - (क) उत्तर-दक्षिण वाद-विवाद क्या है ? दक्षिण राष्ट्र कार्बन डाइऑक्साइड उत्सर्जन की कटौती के लिए क्यों अनिच्छुक थे ? वर्तमान तथा भविष्य की पीढ़ियों को सहायता करने वालो किन्हीं चार रणनीतियों का उल्लेख कीजिए जिससे पर्यावरण की सहायता हो सके।
 - (ख)मृदा प्रदूषण तथा निम्नीकरण के किन्हीं छः कारकों का उल्लेख कीजिए।

- (ग) पर्यावरण संरक्षण क्यों आवश्यक है ? पर्यावरणीय प्रबंधन योजना के किन्हीं चार बिन्दुओं का उल्लेख कीजिए।
- (घ) मरुस्थलीकरण तथा लवणीकरण पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए।
- (ङ) भूमध्यरेखीय प्रदेशों में मानव पर पर्यावरण के किन्हीं **तीन** प्रभावों की व्याख्या कीजिए।
- (च) उष्णकटिबन्धीय घास के मैदान जीवोम के वनस्पति और जीव-जन्तुओं का संक्षिप्त वर्णन कीजिए।
- (छ) भौतिक तथा सामाजिक पर्यावरण के मध्य उदाहरणों की सहायता से विभेद कीजिए।

प्रश्न 3 से 7 के उत्तर प्रत्येक 500 शब्दों में दीजिए :

3. पारिस्थितिक समुदाय से क्या तात्पर्य है ? खाद्य गंखला और खाद्य जाल के मध्य विभेद कीजिए। साधारण खाद्य गंखला को चित्र की सहायता से दर्शाइए।

अथवा

पर्यावरण तथा मानव स्वास्थ्य पर वायु प्रद्षण के प्रभाव का विस्तृत वर्णन कीजिए। 10

4. 'स्रोत' और 'प्रकार' के आधार पर अपशिष्ट का वर्गीकरण कीजिए तथा संक्षिप्त वर्णन कीजिए। 10

अथवा

जैवविविधता के ह्रास के किन्हीं **पाँच** प्रभावों को उदाहरण देकर स्पष्ट कीजिए। 10

5.	पर्याव	रणीय	प्रभाव	आकलन	के	लिए	उपर	योग र्	केए	जाने
	वाले	तदर्थ	तथा	मैट्रिक्स	प्र	द्रति	का	विस्तृ	ृत व	वर्णन
	कीजि	ए।								10

अथवा

प्रदेषकों की प्रकृति, स्रोत और स्थानिक इकाइयों के आधार पर पर्यावरणीय मानकों का विस्तृत वर्णन कीजिए।

6. जलवायु परिवर्तन से क्या तात्पर्य है ? हम यह कैसे कह सकते हैं कि वर्तमान का जलवायु परिवर्तन मानव क्रियाकलाप के कारण है ? जलवायु परिवर्तन के किन्हीं दो संकेतकों का विस्तृत वर्णन कीजिए।

अथवा

पर्यावरण के संरक्षण तथा विकास के लिए किन्हीं **पाँच** सरकारी प्रयासों का संक्षिप्त वर्णन कीजिए। 10

7. विश्व के पर्वतीय प्रदेशों में किन्हीं **पाँच** पर्यावरणीय समस्याओं को संक्षिप्त चर्चा कीजिए। 10

अथवा

तटीय प्रदेशों से जुड़े किन्हीं **दो** मुख्य संकटों की विस्तृत व्याख्या कीजिए।