

MASTER OF ARTS (SOCIOLOGY)

Term-End Examination

June, 2022

MSOE-004 : URBAN SOCIOLOGY

Time : 3 hours

Maximum Marks : 100

Note : Answer any **five** questions in about 500 words each. Attempt at least **two** questions from each section. All questions carry equal marks.

SECTION I

1. Describe the polar approach to the study of urban phenomenon. 20
2. Explain the concept of 'City'. Outline its major features. 20
3. Discuss the concentric zone and multiple nuclei modes of urban growth. 20
4. Describe the major trends in growth of cities in India. 20
5. Discuss the post-modern theory of urbanism. 20

SECTION II

6. Discuss the impact of urbanisation on rural areas. 20
 7. Examine the impact of urbanisation on the family. 20
 8. What do you understand by 'urban planning' ? Discuss its major concerns. 20
 9. Discuss the major features of urban poverty in India. 20
 10. How does urbanisation affect the environment ? Discuss. 20
-

एम.ए. (समाजशास्त्र)

सत्रांत परीक्षा

जून, 2022

एम.एस.ओ.ई.-004 : नगरीय समाजशास्त्र

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : किन्हीं पाँच प्रश्नों के उत्तर लगभग 500 शब्दों (प्रत्येक) में दीजिए । प्रत्येक भाग में से कम-से-कम दो प्रश्नों के उत्तर दीजिए । सभी प्रश्नों के अंक समान हैं ।

भाग I

1. नगरीय परिघटना के अध्ययन हेतु ध्रुवीय (polar) दृष्टिकोण का वर्णन कीजिए । 20
2. 'शहर' की संकल्पना की व्याख्या कीजिए । इसकी मुख्य विशेषताओं को रेखांकित कीजिए । 20
3. नगरीय वृद्धि के सकेन्द्री अंचल और बहु-केन्द्रीय तरीकों की चर्चा कीजिए । 20
4. भारत में शहरों की वृद्धि की प्रमुख प्रवृत्तियों का वर्णन कीजिए । 20
5. नगरवाद के उत्तर-आधुनिक सिद्धांत की चर्चा कीजिए । 20

भाग II

6. ग्रामीण क्षेत्रों पर नगरीकरण के प्रभाव की चर्चा कीजिए । 20
 7. परिवार पर नगरीकरण के प्रभाव की जाँच कीजिए । 20
 8. 'नगरीय नियोजन' से आप क्या समझते हैं ? इससे जुड़े प्रमुख सरोकारों की चर्चा कीजिए । 20
 9. भारत में नगरीय निर्धनता की मुख्य विशेषताओं की चर्चा कीजिए । 20
 10. नगरीकरण, पर्यावरण को कैसे प्रभावित करता है ? चर्चा कीजिए । 20
-