

**CERTIFICATE IN SHOE UPPER STITCHING
(CSUS)**

00905

Term-End Examination

June, 2014

OET-021 : BASICS OF SHOE UPPER STITCHING

Time : 3 hours

Maximum Marks : 100

Note : All questions are compulsory.

SECTION A

(Long Answer Type Questions)

1. Draw the diagrams of needle and explain it's parts and functions. 15

2. Explain the types of feeding systems used in stitching machines. 15

SECTION B

(Short Answer Type Questions)

3. State the reasons of top thread breakage during stitching. 5
4. Write the good working habits in closing department. 5
5. What happens when pressure roller does not press the component properly? 5
6. Draw the diagram of lock stitch. 5
7. What is the function of head groove? 5
8. What is the function of clearance cut? 5

SECTION C

(Match the following)

9. (1) Brooklyn seam (a) concave curve
- (2) Long groove (b) reverse close seam
- (3) Cuts (c) protect the thread while needle goes into the material
- (4) ILO (d) convex curve
- (5) Head groove (e) type of close seam
- (6) Open seam (f) International Labour Organization
- (7) Pleats (g) protect the thread while needle is coming out of the material
- (8) When you press the back stitch lever (h) for raised effect
- (9) Zig-Zag machine (i) feeding direction of material is also changed
- (10) Cording machine (j) always use LR needle point

10×2=20

SECTION D

(Medium Answer Type Questions)

10. Write the quality check-points for simple derby shoe. 5
 11. Explain the types of skiving. 5
 12. Explain the tools used in closing department. 5
 13. Write the sequence of operations for Brooklyn seam. 5
-

ओ.ई.टी.-021

शू अपर स्टिचिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.यू.एस.)

सत्रांत परीक्षा

जून, 2014

ओ.ई.टी.-021 : शू अपर स्टिचिंग के आधार

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : सभी प्रश्न अनिवार्य हैं ।

भाग अ

(दीर्घ उत्तरीय प्रश्न)

1. सूई के आरेख बनाकर इसके भागों एवं कार्यों को स्पष्ट कीजिए । 15
2. सिलाई मशीनों में प्रयुक्त विभिन्न फीडिंग सिस्टम के बारे में लिखिए । 15

भाग ब
(लघु उत्तरीय प्रश्न)

3. सिलाई करते समय टॉप श्रेड के टूटने के क्या-क्या कारण हो सकते हैं ? लिखिए । 5
4. सिलाई (क्लोज़िंग) विभाग में कार्य करने की अच्छी आदतों को लिखिए । 5
5. प्रेशर रोलर मैटेरियल को अच्छे से होल्ड नहीं करने (प्रेस करने) की स्थिति में क्या-क्या दिक्कतें आ सकती हैं ? 5
6. लॉक स्टिच का चित्र बनाइए । 5
7. हेड ग्रूव का क्या कार्य है ? 5
8. क्लीयरेन्स कट का क्या कार्य है ? 5

भाग स
(निम्नलिखित का मिलान कीजिए)

- | | |
|------------------------------------|--|
| 9. (1) ब्रुकलिन सीम | (a) अवतल वक्र |
| (2) लाँग ग्रूव | (b) रिवर्स क्लोज़ सीम |
| (3) कट्स | (c) धागा बचाता है जब नीडल (सूई) मैटेरियल के अन्दर जा रही होती है |
| (4) आई.एल.ओ. | (d) उत्तल वक्र |
| (5) हेड ग्रूव | (e) क्लोज़ सीम का एक प्रकार |
| (6) ओपन सीम | (f) अन्तर्राष्ट्रीय श्रम संस्थान |
| (7) प्लीट्स | (g) धागा बचाता है जब नीडल (सूई) मैटेरियल से बाहर आ रही होती है |
| (8) जब बैक स्टिच लीवर को दबाते हैं | (h) उभरे हुए प्रभाव के लिए |
| (9) ज़िग-ज़ैग मशीन | (i) मैटेरियल की फीडिंग दिशा भी बदल जाती है |
| (10) कोर्डिंग मशीन. | (j) हमेशा LR प्वाइंट नीडल (सूई) उपयोग करनी चाहिए |

10×2=20

भाग द
(मध्यम उत्तरीय प्रश्न)

10. साधारण डर्बी जूते के क्वालिटी चेक-प्वाइन्ट्स को लिखिए । 5
 11. स्काइविंग के प्रकार के बारे में लिखिए । 5
 12. सिलाई (क्लोज़िंग) विभाग में इस्तेमाल होने वाले उपकरणों (टूल्स) को लिखिए । 5
 13. ब्रुकलिन सीम बनाने की प्रक्रिया को चरणबद्ध तरीके से लिखिए । 5
-