

**CERTIFICATE IN SHOE LASTING AND
FINISHING (CSLF)**

00155

Term-End Examination

June, 2014

**OET-032 : MOULDED CONSTRUCTION AND
FINISHING**

Time : 3 hours

Maximum Marks : 100

*Note : Attempt any **ten** questions. All questions carry equal marks.*

1. What are the various types of moulded footwear constructions ? Briefly describe each type. 10
2. What is vulcanisation ? Explain the same briefly. 10
3. Explain the shoe inspection process giving its necessity. 10
4. Define the following : 5+5=10
 - (a) Unit sole
 - (b) Antique finish
5. Write the name of five tools used in lasting process, giving briefly the use of each. 10
6. Write down the basic properties of shoe trade adhesive. 10

7. Explain the shoe finishing process of the following leather : *5+5=10*
- (a) Embossed leather
 - (b) Burnish leather
8. Write the name of tools/machines used for shoes finishing and explain their working in short. *10*
9. Explain the different types of waxes used in shoe finishing. *10*
10. Explain the different types of faults found in shoe making. How can you rectify them in finishing? *10*
11. What is the application procedure of spraying? Explain the same briefly. *10*
12. Write the ten safety points during finishing process of shoe making. *10*
-

शू लास्टिंग और फिनिशिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.एल.एफ.)

सत्रांत परीक्षा

जून, 2014

ओ.ई.टी.-032 : मौलडेड बनावट और फिनिशिंग

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : किन्हीं दस प्रश्नों के उत्तर दीजिए । सभी प्रश्नों के अंक समान हैं ।

1. विभिन्न प्रकार के मौलडेड फुटवियर कन्सट्रक्शन क्या हैं ?
प्रत्येक प्रकार का संक्षेप में वर्णन कीजिए । 10
2. वल्केनाइज़ेशन क्या है ? संक्षिप्त व्याख्या कीजिए । 10
3. शू इंस्पेक्शन प्रक्रिया की आवश्यकता बताते हुए उसकी
व्याख्या कीजिए । 10
4. निम्नलिखित को परिभाषित कीजिए : 5+5=10
(अ) यूनिट सोल
(ब) ऐन्टीक फिनिश
5. लास्टिंग प्रक्रिया में उपयोग किए जाने वाले पाँच टूलों के
नाम लिखिए तथा प्रत्येक का संक्षेप में उपयोग बताइए । 10
6. शू ट्रेड ऐडेसिव के बुनियादी गुणों को लिखिए । 10

7. निम्नलिखित चमड़े की शू फिनिशिंग प्रक्रिया का वर्णन कीजिए : 5+5=10
- (अ) इम्बोस्ट चमड़ा
- (ब) बर्निश चमड़ा
8. शू फिनिशिंग प्रक्रिया के उपयोग में आने वाले टूल/मशीनों के नाम लिखिए तथा संक्षेप में उनके कार्य बताइए । 10
9. शू फिनिशिंग में उपयोग में आने वाले विभिन्न प्रकार के वैक्स का वर्णन कीजिए । 10
10. शू बनाने में पाए जाने वाले विभिन्न प्रकार के दोषों का वर्णन कीजिए । आप इन्हें फिनिशिंग में कैसे दूर करेंगे ? 10
11. स्प्रेथिंग की ऐप्लीकेशन की प्रक्रिया क्या है ? संक्षिप्त वर्णन कीजिए । 10
12. शू बनाने में फिनिशिंग प्रक्रिया के दौरान प्रयुक्त दस सुरक्षा बिन्दुओं को लिखिए । 10
-