

**CERTIFICATE IN SHOE LASTING AND  
FINISHING (CSLF)**

00585

**Term-End Examination**

**June, 2014**

**OET-031 : BASICS OF LASTING TECHNOLOGY**

*Time : 3 hours*

*Maximum Marks : 100*

---

**Note :** Attempt any **ten** questions. All questions carry equal marks.

---

1. Write down the full form of the following : 2×5=10
  - (a) P.U.C.F.
  - (b) P.V.C.C.F.
  - (c) M.E.K.
  - (d) D.V.P.
  - (e) D.M.S.
  
2. Write down the sequence of operations in shoe finishing for Nubuck leather. 10
  
3. Write down short notes on the following : 2×5=10
  - (a) Nubuck and Suede
  - (b) Abrasive wax
  - (c) Hot melt adhesive
  - (d) Burnish leather
  - (e) Direct vulcanisation process

4. Write True (T) or False (F) : 2×5=10
- (a) Thermo based toe-puff / counter can be used in band lasting.
  - (b) Rubber solution can be used for P.V.C. sole attachment.
  - (c) Tacks are used for heel nailing.
  - (d) Moccasins can be made by force lasting.
  - (e) A half insole can be made without matching bottom profile of the last.
5. Write ten quality check-points during lasting and finishing. 10
6. How is sole treatment of the following sole materials carried out : 2×5=10
- (a) T.P.R.
  - (b) P.U.
  - (c) P.V.C.
  - (d) M.C.R.
  - (e) Resin Rubber
7. Write down the sequence of operations in the lasting department for a gents Oxford shoe using leather upper and leather unit sole with masonite heel. 10
8. What do you mean by footwear sizing system ? List out three sizing systems. 10
9. Write down the safety precautions while working in lasting and finishing department. 10

10. List out ten types of shoe design and give a brief description of each of them. 10
11. Draw cross-sectional diagram of the following constructions :  $2 \times 5 = 10$
- (a) Stuck-on construction
  - (b) Goodyear welted construction
  - (c) Moccasin construction
  - (d) Veldtschoen construction
  - (e) San-Crispino construction
12. Discuss the three systems of shoe repairing in finishing. 10
-

शू लास्टिंग और फिनिशिंग में प्रमाण-पत्र  
(सी.एस.एल.एफ.)

सत्रांत परीक्षा

जून, 2014

ओ.ई.टी.-031 : लास्टिंग तकनीकी के आधार

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : किन्हीं दस प्रश्नों के उत्तर दीजिए । सभी प्रश्नों के अंक समान हैं ।

1. निम्नलिखित के पूर्ण रूप लिखिए : 2×5=10
  - (a) पी.यू.सी.एफ.
  - (b) पी.वी.सी.सी.एफ.
  - (c) एम.ई.के.
  - (d) डी.वी.पी.
  - (e) डी.एम.एस.
2. न्यूबक चमड़े की शू फिनिशिंग (सफाई) के लिए क्रियाविधि क्रम को लिखिए । 10
3. निम्नलिखित पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए : 2×5=10
  - (a) न्यूबक और स्वेड
  - (b) ऐब्रेसिव वेक्स
  - (c) हॉट मेल्ट ऐडहेसिव
  - (d) बर्निश लेदर
  - (e) डाइरेक्ट वल्केनाइजेशन प्रोसेस

4. सही (T) या गलत (F) को लिखिए : 2×5=10
- (a) थर्मो-बेस्ड टो-पफ / काउण्टर को बैन्ड लास्टिंग में प्रयोग कर सकते हैं ।
- (b) रबर सोल्यूशन को पी.वी.सी. सोल जोड़ने में प्रयोग कर सकते हैं ।
- (c) कील का प्रयोग हील जोड़ने में कर सकते हैं ।
- (d) मोकासिन को फोर्स लास्टिंग से बना सकते हैं ।
- (e) फर्मे के ताने के आकार (बॉटम प्रोफाइल) के बिना हम आधा इनसोल बना सकते हैं ।
5. लास्टिंग और फिनिशिंग के दौरान दस गुणवत्ता निरीक्षण बिन्दुओं को लिखिए । 10
6. निम्नलिखित सोल सामग्रियों के सोल ट्रीटमेन्ट को लिखिए : 2×5=10
- (a) टी.पी.आर.
- (b) पी.यू.
- (c) पी.वी.सी.
- (d) एम.सी.आर.
- (e) रेज़िन रबर
7. लेदर अपर और मेसोनाइट हील सहित लेदर यूनिट सोल मैटेरियल का प्रयोग करते हुए लास्टिंग विभाग में जेन्ट्स ऑक्सफोर्ड शू के क्रियाविधि क्रम को लिखिए । 10
8. जूते के साइज़िंग सिस्टम से क्या अभिप्राय है ? तीन साइज़िंग सिस्टम प्रणालियों को बताइए । 10
9. जब आप लास्टिंग और फिनिशिंग विभाग में काम कर रहे हैं तब सुरक्षा सावधानियों के बारे में लिखिए । 10

10. दस प्रकार के शू डिज़ाइन को सूचीबद्ध कीजिए और प्रत्येक का संक्षिप्त विवरण दीजिए । 10
11. निम्नलिखित कंसट्रक्शन्स के क्रॉस-सेक्शन का चित्र बनाइए : 2×5=10
- (a) स्टक-ऑन कंसट्रक्शन
  - (b) गुडईयर वेल्टेड कंसट्रक्शन
  - (c) मोकासिन कंसट्रक्शन
  - (d) वेल्डिशचोइन कंसट्रक्शन
  - (e) सेन-क्रिसपीनो कंसट्रक्शन
12. फिनिशिंग में जूते की रिपेयरिंग की तीन विधियों का वर्णन कीजिए । 10
-