CERTIFICATE IN SHOE UPPER CUTTING

Term-End Examination

June, 2013

OET-011: BASICS OF SHOE UPPER CUTTING

Time: 3 hours Maximum Marks: 100

Note: All questions are compulsory.

1. Write short notes on :

5x4 = 20

- (a) Defects of leather
- (b) Oxford and Derby shoe
- (c) Liming operation in tanning
- (d) Grades of leather
- (e) Layers of skin/Leather
- **2.** Explain the following terms :

5x6 = 30

- (a) Grain matching
- (b) Buffing
- (c) Colour fastness test
- (d) Different parts of shoe in detail
- (e) Upper materials used in shoe
- 3. Which is the most common leather grading 10 method used in shoe factories? Explain the process.

- 4. Write and explain important parts and functions 10 of cutting machine.
- 5. Why leather grading is done in shoe factories 10 before cutting leather? Write down the cutting value percentage for different grades.
- 6. How will you identify different types of leather based on their finishes (at least 10 types of leather should be mentioned)?

जूते की अपर की कटिंग में प्रमाण-पत्र सत्रांत परीक्षा

जून, 2013

ओ.ई.टी.-011 : जूते के अपर को काटने का प्रक्रम

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक:100

नोट: सभी प्रश्न अनिवार्य हैं।

1. निम्नलिखित पर संक्षिप्त टिप्पणी कीजिये।

5x4 = 20

- (a) चमड़े के दोष
- (b) आक्सफोर्ड और डर्बी जूते
- (c) चूना क्रिया (लाइनिंग आपरेशन)
- (d) चमडे के ग्रेड
- (e) चमड़े/खाल की परतें
- 2. निम्नलिखित की व्याख्या करें।

5x6 = 30

- (a) ग्रेन का मिलान
- (b) बफिंग प्रक्रिया
- (c) रंग घिसाई टेस्ट (रंग फास्टनेस टेस्ट)
- (d) जूते के विभिन्न भाग विस्तृत रूप में बताएँ
- (e) जूते के अपर में प्रयोग होने वाले मेटिरियल्स
- 3. शू फैक्ट्री में ज्यादातर लेदर ग्रेडिंग के लिए अपनायी जाने वाली 10 विधि कौन-सी है? विधि की व्याख्या करें।

- कटिंग मशीन के ज़रुरी पुर्जे (पार्टस) और उनकी उपयोगिता का 10 वर्णन करें।
- 5. जूते की फैक्ट्रियों में लेदर ग्रेडिंग चमड़ा काटने से पहले क्यों 10 करी जाती है? विभिन्न ग्रेडों के लिये निर्धारित प्रतिशत को लिखिये।
- 6. फिनिश के आधार पर विभिन्न चमड़ों को कैसे पहचानेंगे? 20 (कम-से-कम 10 चमडों का नाम बताइए।)