

**CERTIFICATE IN SHOE LASTING AND
FINISHING (CSLF)**

00277

Term-End Examination

June, 2013

**OET-032 : MOULDED CONSTRUCTION
AND FINISHING**

Time : 3 hours

Maximum Marks : 100

Note : Attempt any five questions.

1. Write short notes on the following : 5x4=20
 - (a) Injection moulding
 - (b) Pigmented leather
 - (c) Sole spotting
 - (d) Pressure sensitive adhesive
 - (e) Top dressing

2. What is meant by in process quality control ? 20
Explain in your own words.

3. What are the drafting pull's ? What role they play 20
in the lasting of an upper ?

4. Explain the process of shoe finishing. 20

5. (a) List out ten shoes fault and explain any two in brief. 2x10=20
- (b) What is meant by direct and indirect construction ? Give three examples.
6. Explain the different types of machine's used in lasting and finishing department. 20
7. Explain the different types of tool's used in lasting and finishing department. 20
-

शू लास्टिंग और फिनिशिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.एल.एफ.)

सत्रांत परीक्षा

जून, 2013

ओ.ई.टी.-032 : मोल्डेड बनावट और फिनिशिंग

समय : 3 घंटे

अधिकतम अंक : 100

नोट : किन्हीं पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

1. निम्न पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए : 5x4=20
 - (a) इंजेक्सन मोल्डिंग
 - (b) पिगमेन्टेड लेदर
 - (c) सोल स्पोटिंग
 - (d) प्रेसर सेन्सेटिव ऐडेसिव
 - (e) टाप ड्रेसिंग
2. इन प्रोसेस क्वालिटी कंट्रोल से आप क्या समझते हो ? अपने 20
शब्दों में वर्णन कीजिये।
3. ड्राफ्टिंग पुल क्या है ? अपर की लास्टिंग में उनकी क्या 20
भूमिका है ?
4. शू फिनिशिंग की प्रक्रिया का वर्णन करो। 20

5. (a) शूज के दस फाल्ट लिखिए और दो का विस्तार से वर्णन करो। 2x10=20
- (b) डाइरेक्ट एवं इनडाइरेक्ट कंसट्रक्सन से आप क्या समझते हो? तीन उदाहरण दीजिये।
6. लास्टिंग एवं फिनिशिंग विभाग में प्रयोग आने वाली मशीनों का वर्णन करो। 20
7. लास्टिंग एवं फिनिशिंग विभाग में प्रयोग आने वाली विभिन्न प्रकार के औजारों का वर्णन कीजिये। 20
-