

00179

**CERTIFICATE IN SHOE LASTING AND
FINISHING (CSLF)**

Term-End Examination

June, 2012

**OET-032 : MOULDED CONSTRUCTION
AND FINISHING**

Time : 3 hours

Maximum Marks : 100

Note : Attempt any 10 questions :

1. Write down the sole treatment of the following sole materials. 5x2=10
 - (a) T.P.R
 - (b) P.U
 - (c) P.V.C
 - (d) M.C.R
 - (e) RESIN RUBBER

2. Write the full form of the following : 5x2=10
 - (a) E.V.A
 - (b) P.U
 - (c) D.M.S
 - (d) M.E.K
 - (e) P.U.C.F

3. Write down the short notes on the following : **5x2=10**
- (a) Abrasive Wax.
 - (b) Brush off leather.
 - (c) Pigmented leather.
 - (d) Hot melt adhesive.
 - (e) Direct Vulcanisation process.
4. Write True (T) or False (F) : **5x2=10**
- (a) Thermo based toepuff/Counter can be used in hand lasting.
 - (b) Rubber Solution can be used for P.V.C. sole attachment.
 - (c) Tacks are used for heel nailing.
 - (d) Moccasin's can be made by force lasting.
 - (e) A half insole can be made without matching bottom profile of the last.
5. Explain in detail the water based and the solvent based adhesive with type and with example. Also mention the areas of their use. **10**
6. Write down the ten quality check point's during lasting and finishing of shoe/footwear. **10**
7. Discuss various finishing faults and their causes and remedy. **10**

8. Write down the sequence of operation in shoe finishing for brush off leather. 10
 9. Discuss the three systems of shoe repairing in finishing. 10
 10. How will you differentiate between the leather and non-leather material ? 10
 11. Discuss two systems of finishing. 10
 12. Write down the sequence of operation with D.I.P. 10
-

शू लास्टिंग और फिनिशिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.एल.एफ.)

सत्रांत परीक्षा

जून, 2012

ओ.ई.टी.-032 : मौल्येड बनावट और फिनिशिंग

समय : 3 घटे

अधिकतम अंक : 100

नोट : किन्हीं दस प्रश्नों के उत्तर दीजिए

1. निम्न के सोल ट्रीटमेन्ट को लिखिये। 5x2=10
 - (a) टी. पी. आर.।
 - (b) पी. यू.।
 - (c) पी. वी. सी.।
 - (d) एम. सी. आर.।
 - (e) रेसिन रबर।

2. निम्न का पूर्ण लिखिये। 5x2=10
 - (a) ई. वी. ए.।
 - (b) पी. यू.।
 - (c) डी. एम. एस.।
 - (d) एम. ई. के.।
 - (e) पी. यू. सी. एफ.।

3. निम्न का सुक्ष्म नोट लिखिये : 5x2=10
- (a) ऐब्रेसिव वैक्स
 - (b) ब्रश ऑफ़ लेदर।
 - (c) पिगमेन्टेड लेदर।
 - (d) हॉट मेल्ट एडहेसिव।
 - (e) डाइरेक्ट वल्केनाइजेशन प्रोसेस।
4. सही या गलत को लिखिये : 5x2=10
- (a) थर्मो बेस्ड टो पफ एवं काउण्टर को हेन्ड लास्टिंग में प्रयोग कर सकते हैं।
 - (b) रबर सोल्यूशन को पी. बी. सी. सील जोड़ने में प्रयोग कर सकते हैं।
 - (c) कील का प्रयोग हील जोड़ने में कर सकते हैं।
 - (d) मोकासिन् को फोर्स लास्टिंग से बना सकते हैं।
 - (e) फर्मे के तले के आकार के बिना हम आधा इनसोल बना सकते हैं।
5. वाटर तथा सोल्वेंट पर आधारित एडहेसिव को उदाहरण के साथ व्याख्या करें। उनके प्रयोग के क्षेत्र की चर्चा करें। 10
6. लास्टिंग और फिनिशिंग के दौरान दस निरीक्षण बिन्दू लिखिये। 10
7. फिनिशिंग की विभिन्न खामियों, उनके कारण एवम उनके सुधार का वर्णन करें। 10

8. ब्रश ऑफ लेदर की शू फिनिशिंग के क्रियाओं को क्रमबद्ध रूप में लिखें। 10
 9. फिनिशिंग में जूते की मरम्मत की तीन विधि का वर्णन करें। 10
 10. आप लेदर और नान लेदर में कैसे अंतर बताएंगे? 10
 11. फिनिशिंग के दो सिद्धांतों का वर्णन करें। 10
 12. सीधे इन्जेक्सन विधि जूते बनाने की क्रिया विधि को लिखिये। 10
-