

**CERTIFICATE IN SHOE UPPER CUTTING**

**Term-End Examination**

**December, 2012**

**OET-011 : BASICS OF SHOE UPPER CUTTING**

*Time : 3 hours*

*Maximum Marks : 100*

**Note :** *All questions are compulsory.*

**1. Fill in the blanks : 10x1=10**

- (a) In human foot 26 bones are divided into \_\_\_\_\_ group.
- (b) In English size scale half size are \_\_\_\_\_ of an inch.
- (c) Layer of material which are build up together to form built heel are known as \_\_\_\_\_.
- (d) In \_\_\_\_\_ shoes quarter lies over the vamp.
- (e) The process of removal of hair from the skin is known as \_\_\_\_\_.
- (f) Selected grade method of grading is used by \_\_\_\_\_.
- (g) Growth marks is found in the \_\_\_\_\_ region of leather.
- (h) In \_\_\_\_\_ leather grain side is made velvety by snuffing.
- (i) \_\_\_\_\_ is used to sharper the cutting edge of knives for hand cutting.
- (j) The die's having punches are called \_\_\_\_\_ dies.

2. Match the following :

10×1=10

**Column A**

**Column B**

(a) French size scale  
is also called as

(i) Paris Point

(b) Toxic

(ii) Inner sole of  
the shoes

(c) Pattern cutting

(iii) Step of  
designing

(d) Hammer

(iv) Reducing of  
thickness of  
edge

(e) Flate Blade

(v) Upper  
boundaries of  
skin

(f) Oil pull up

(vi) Leather oily  
in nature

(g) Epidermis

(vii) Used in  
pattern  
cutting

(h) Skiving

(viii) Used for  
removing the  
die from  
cutting board

(i) Knives are damaged

(ix) Due to bad  
storage

(j) Insole

(x) Poisonous  
material

3. State *True* (T) or *False* (F) in the following : 10x1=10

- (a) English women's 5 size is equal to French 38 size.
- (b) Quarter which cover the fore part of the shoes.
- (c) Sock is a material which cover the insole.
- (d) Lasting is the first process of shoes making.
- (e) Bottom part of shoe consist lining and interlining.
- (f) Grading without reference to design is done in a shoe factory.
- (g) Back seam of the quarter has a 2 mm seaming or stitching allowance.
- (h) Flank is the most superior part as per the quality.
- (i) Hydraulic machine is operated by oil liquid pressure.
- (j) Line of tightness play a major role in cutting.

4. Write short notes on *any five* of the following :

- (a) Various part of shoes 5x10=50
- (b) Sizing system
- (c) Chrome tanning
- (d) Properties of synthetic material (shoe making)
- (e) Defects found in leather
- (f) Nesting process on full grain leather
- (g) Knives storage.

5. Answer *any one* of the following : **1x20=20**

- (a) Explain the various parts of shoe.
  - (b) Discuss the nesting principle of moccasin shoes.
  - (c) Explain the different tools which are required for hand cutting and machine cutting of leather.
-

जूते की अपर की कटिंग में प्रमाण-पत्र

सत्रांत परीक्षा

दिसम्बर, 2012

ओ.ई.टी.-011 : जूते के अपर को काटने का  
प्रक्रम

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

**नोट :** सभी प्रश्नों के उत्तर देना अनिवार्य हैं।

1. रिक्त स्थानों की पूर्ति कीजिए। 10×1=10
  - (a) मनुष्य के पैर में 26 हड्डियाँ \_\_\_\_\_ समूह में विभाजित होती हैं।
  - (b) अंग्रेजी के हाफ इंच का माप \_\_\_\_\_ के एक इंच के बराबर होता है।
  - (c) हील को बनाने के लिए मैटिरियल कि परतें एक दूसरे के साथ जुड़ कर \_\_\_\_\_ कहलाती है।
  - (d) \_\_\_\_\_ जूते में क्वाटर वैम्प के ऊपर आता है।
  - (e) स्किन से बालों को हटाने की प्रक्रिया \_\_\_\_\_ कहलाती है।
  - (f) ग्रेडिंग के चुनित ग्रेड तरीका \_\_\_\_\_ द्वारा प्रयोग किया जाता है।
  - (g) चमड़े के \_\_\_\_\_ भाग में ग्रोथ मार्क पाए जाते हैं।
  - (h) \_\_\_\_\_ स्नफिंग के द्वारा चमड़े के ग्रेन की तरफ वेलवेटी बनाया जाता है।
  - (i) \_\_\_\_\_ हैण्ड कटिंग के नाइफ का किनारा तेज़ करने के लिये प्रयोग की जाती है।
  - (j) डाई जिसमें पंच होते हैं \_\_\_\_\_ डाई कहलाती है।

2. निम्नलिखित का मिलन कीजिए।

10x1=10

कालम अ

कालम ब

- |                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| (a) फ्रेंच साइज का पैमाना कहलाता है। | (i) पेरिस प्वाइन्ट  |
| (b) टॉक्सिक                          | (ii) जूते का आन्तरिक सोल                                    |
| (c) पैटर्न कटिंग                     | (iii) डिजाइनिंग के चरण                                      |
| (d) हैमर                             | (iv) किनारे की मोटाई को कम करना                             |
| (e) फ्लैट ब्लेड                      | (v) स्किन की ऊपरी सतह                                       |
| (f) ऑइल पुल अप                       | (vi) चमड़े की तैलीय प्रकृति                                 |
| (g) एपीडरमिश                         | (vii) पैटर्न कटिंग में प्रयोग                               |
| (h) स्काइविंग                        | (viii) कटिंग बोर्ड से डाई को निकालने में प्रयोग की जाती है। |
| (i) नाइफ नष्ट होते हैं               | (ix) खराब भण्डारण के कारण।                                  |
| (j) इनसोल                            | (x) जहरीला उत्पाद   |

3. निम्नलिखित में से सही अथवा गलत का चुनाव करें। 10x1=10

- (a) इंग्लिश वूमेन का 5 साइज फ्रेंच 38 साइज के बराबर होता है।
- (b) क्वाटर जो जूते के अगले भाग को ढकता है।
- (c) साक एक मैटरियल है जो इनसोल का भाग है और उसको ढकता है।
- (d) लास्टिंग जूता बनाने की प्रथम प्रक्रिया है।
- (e) जूते का निचला भाग लाइनिंग और इण्टर लाइनिंग का बना होता है।
- (f) जूते की फैक्टरी में ग्रेडिंग डिजाइन के रिफरेन्स के बिना की जाती है।
- (g) क्वाटर की बैकसीम में 2 mm सीमिंग या स्टिचिंग एलावेन्स होता है।
- (h) गुणवत्ता के हिसाब से फ्लैन्क मुख्यतः उच्चतम भाग है।
- (i) हाइड्रालिक मशीन ऑइल लिक्विड प्रेशर के द्वारा चलाई जाती है।
- (j) कटिंग में लाइन आफ टाइटनैस मुख्य किरदार निभाती हैं।

4. निम्नलिखित में से किन्हीं पाँच पर नोट लिखें। 5x10=50

- (a) जूते के विभिन्न भाग
- (b) साइजिंग सिस्टम
- (c) क्रोम टेनिंग
- (d) सिन्थेटिक मैटरियल के गुण (जूता बनाने के लिये।)
- (e) चमड़े में पाये जाने वाले अवगुण।
- (f) फुल ग्रेन चमड़े पर नेस्टिंग प्रक्रिया
- (g) नाइफ का भण्डारण

5. निम्नलिखित में **किसी एक** का उत्तर लिखें।

**1×20=20**

- (a) जूते के विभिन्न भागों का वर्णन कीजिए।
  - (b) मोकासिन जूते के लिए नेस्टिंग के सिद्धांत की व्याख्या कीजिए।
  - (c) चमड़े की कटिंग मशीन में एवं हैंड कटिंग में आवश्यक विभिन्न औजारों का वर्णन करो जिनकी आवश्यकता होती है।
-