

**CERTIFICATE IN SHOE LASTING AND
FINISHING (CSLF)**

Term-End Examination

December, 2012

**OET-032 : MOULDED CONSTRUCTION
AND FINISHING**

Time : 3 hours

Maximum Marks : 100

Note : *Attempt any ten questions :*

1. Write down the sole treatment of the following sole materials : 5x2=10
 - (a) T.P.R.
 - (b) P.U.
 - (c) P.V.C.
 - (d) M.C.R.
 - (e) Resin Rubber

2. Write the full form of the following : 5x2=10
 - (a) E.V.A.
 - (b) P.U.
 - (c) D.M.S.
 - (d) M.E.K.
 - (e) P.U.C.F.

3. Write down the short notes of the following : $2 \times 5 = 10$
- (a) Nubuck and Suede
 - (b) Abrasive
 - (c) Hot melt adhesive
 - (d) Burnish leather
 - (e) Direct vulcanisation process
4. Write down the sequence of operation with D.I.P. 10
5. Write down the sequence of operation in shoe finishing for Nubuck leather. 10
6. Write *True (T)* or *False (F)* : $2 \times 5 = 10$
- (a) Thermo based teopuff/counter can be used in hand lasting.
 - (b) Rubber solution can be used for P.V.C. sole attachment.
 - (c) Tacks are used for heel nailing.
 - (d) Moccasin's can be made by force lasting.
 - (e) A half insole can be made without bottom profile of the last.
7. Explain the following process with example. $2 \times 5 = 10$
- (a) Lasting Up
 - (b) Lasting Down

8. Write down the ten quality check point's during lasting. 10
9. Write down about the safety rules followed in the finishing dept. 10
10. Express in detail about your understanding of water based adhesive. 10
11. What is the difference between foot and last ? 10
12. How will you differentiate the leather and non-leather material ? 10
-

शू लास्टिंग और फिनिशिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.एल.एफ.)

सत्रांत परीक्षा
दिसम्बर, 2012

ओ.ई.टी.-032 : मौलडेड बनावट और फिनिशिंग

समय : 3 घंटे

अधिकतम अंक : 100

नोट : किन्हीं दस (10) प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

1. निम्न के सोल ट्रीटमेन्ट को लिखिये। 5x2=10
 - (a) टी.पी.आर.
 - (b) पी.यू.
 - (c) पी.वी.सी.
 - (d) एम.सी.आर.
 - (e) रेसिन रबर

2. निम्न का पूरा नाम लिखिए। 5x2=10
 - (a) ई.वी.ए.
 - (b) पी.यू.
 - (c) डी.एम.एस.
 - (d) एम.ई.के.
 - (e) पी.यू.सी.एफ.

3. निम्न का सूक्ष्म नोट लिखिये। 2x5=10
- न्यूबक और स्वेड लेदर
 - एब्रेसिव्
 - हीट मेल्ट एडहेसिव
 - बर्निश लेदर
 - डाइरेक्ट वल्केनाइजेशन प्रोसेस
4. सीधे इन्जेक्शन विधि से जूते बनाने की विधि को लिखिये। 10
5. न्यूबक चमड़े की सफाई की क्रिया विधि को लिखिये। 10
6. **सही** या **गलत** को लिखिये। 2x5=10
- थर्मो बेस्ड टो पफ एवं काउण्टर को हेन्ड लास्टिंग में प्रयोग कर सकते हैं।
 - रबर सोल्यूशन को पी.वी.सी. सोल जोड़ने में प्रयोग कर सकते हैं।
 - कील का प्रयोग हील जोड़ने में कर सकते हैं।
 - मोकासिन् को फोर्स लास्टिंग से बना सकते हैं।
 - फर्मे के तले के आकार के बिना हम आधा इनसोल बना सकते हैं।
7. निम्न को उदाहरण सहित समझाइये। 2x5=10
- लास्टिंग अप
 - लास्टिंग डाउन

8. लास्टिंग के दौरान दस निरीक्षण बिन्दु लिखिये। 10
9. फिनिशिंग विभाग में सावधानी के नियमों को लिखिये। 10
10. वाटर बेस्ड एड्हेसिव से आप क्या समझते हैं ? 10
11. फर्में और जूते में क्या अन्तर है ? 10
12. आप लेदर और नान-लेदर में कैसे अन्तर बताएंगे ? 10
-