

**DIPLOMA IN VALUE ADDED PRODUCTS
FROM CEREALS, PULSES AND OILSEEDS
(DPVCPO)**

00730

**Term-End Examination
December, 2012**

**BPVI-033 : MILLING OF WHEAT, MAIZE AND
COARSE GRAINS**

Time : 2 hours

Maximum Marks : 50

Note : Attempt any 5 questions.

-
-
1. (a) Discuss the working principle of carter disc separator. 6
 - (b) Write the utility of magnetic separators in grain milling. 4
 2. (a) Explain the working of Combined Washing machine. 5
 - (b) Describe the purpose of wheat washing in milling. 5
 3. List the parts of the machine 'Horizontal Scourer' and describe its working principle. 10
 4. (a) Explain construction and working principle of Roller mills for wheat milling. 6
 - (b) List advantages of roller mills over stone mill. 4

5. (a) Describe the working of a screw conveyor for conveying grains in a processing plant. 5
- (b) Discuss differences between the pneumatic pressure and pneumatic suction system used for transport of granular materials. 5
6. Describe through flow chart the sequence of operation in a modern oat processing plant. 10
7. (a) What are the products produced from Dry Maize milling ? 3
- (b) Give uses of Dry-milled maize products. 4
- (c) Give the flow diagram of CFTRI dry milling process for maize. 3
8. Write short notes on *any four* : $4 \times 2\frac{1}{2} = 10$
- (a) Barley pearler
- (b) Cyclone separator
- (c) Puffed RTE snacks
- (d) Belt conveyor
- (e) Scalper aspirator
-

अनाजों, दालों एवं तिलहनों से मूल्य संवर्धित उत्पादों के
उत्पादन में डिप्लोमा कार्यक्रम (डी.पी.वी.सी.पी.ओ.)

सत्रांत परीक्षा

दिसम्बर, 2012

बी.पी.वी.आई.-033 : गेहूँ, मक्का और मोटे अनाजों की
मिलिंग

समय : 2 घण्टे

अधिकतम अंक : 50

नोट : किन्हीं पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

1. (a) कार्टर डिस्क सैपरेटर के कार्यकारी सिद्धांत की चर्चा 6
कीजिए।
- (b) अनाज की पिसाई में चुंबकीय सैपरेटरों की उपयोगिता 4
को लिखिए।
2. (a) संयुक्त (Combined) वाशिंग मशीन की कार्यप्रणाली 5
को स्पष्ट कीजिए।
- (b) पिसाई में गेहूँ की धुलाई के उद्देश्य को स्पष्ट कीजिए। 5
3. 'क्षैतिज स्करर' (Horizontal Scourer) मशीन के भागों की 10
सूची बनाइए। इसके कार्यकारी सिद्धांत को लिखिए।
4. (a) गेहूँ की पिसाई हेतु रोलर मिल के निर्माण एवं कार्यकारी 6
सिद्धांत को स्पष्ट कीजिए।
- (b) स्टोन मिल की तुलना में रोलर मिल के लाभों की सूची 4
बनाइए।

5. (a) प्रसंस्करण संयंत्र में खाद्यान्नों के संवहन हेतु स्कू कन्वेयर की कार्यप्रणाली को स्पष्ट कीजिए। 5
- (b) दानेदार सामग्रियों के परिवहन में प्रयुक्त वातीय दाब एवं वातीय चूषण पद्धति के अंतर को स्पष्ट कीजिए। 5
6. आधुनिक ओट (जई) प्रसंस्करण संयंत्र में परिचालन-क्रम को फ्लो चार्ट के माध्यम से स्पष्ट कीजिए। 10
7. (a) शुष्क मक्के की पिसाई से निर्मित उत्पाद कौन से हैं? 3
- (b) शुष्क-पिसे हुए मक्का उत्पादों के उपयोगों को लिखिए। 4
- (c) मक्कों के लिए सी.एफ.टी.आर.आई. शुष्क मिलिंग प्रक्रिया का फ्लो रेखाचित्र बनाइए। 3
8. **किन्हीं चार** पर संक्षेप में नोट लिखिए : $4 \times 2\frac{1}{2} = 10$
- (a) बारले पर्लर
- (b) चक्रवात (Cyclone) सैपरेटर
- (c) फुलावदार आर.टी.ई. स्नैक्स
- (d) पट्टी (Belt) संवाहक
- (e) स्कैल्पेल चूषित्र
-