

CERTIFICATE IN SHOE UPPER CUTTING

Term-End Examination

June, 2011

OET-011 : BASICS OF SHOE UPPER CUTTING

Time : 3 hours

Maximum Marks : 100

Note : All questions are compulsory.

1. Fill in the blanks : 1x10=10
- (a) There are two _____ and one vamp in a derby shoe.
 - (b) Vamp over laps quarter in _____ shoe.
 - (c) The normal human foot contains _____ bones.
 - (d) Dermis contains grain and _____ layer.
 - (e) Liming operation is carried out to remove the _____ of the skin/hide.
 - (f) The maximum defective area in B grade leather could be _____ %.
 - (g) Color fastness of leather is checked by dry and _____ rub fastness test.

- (h) One sq. ft. = _____ Sq. dm.
- (i) _____ is man made defect in leather.
- (j) The _____ part of the oxford shoe should be taken from the bult region of hide/skin.

2. Write short notes on the following : 6x5=30

- (a) Snuffing and buffing
- (b) Defects of leather
- (c) Cutting Value
- (d) Grain Matching
- (e) Chemical Structure of Raw Skin

3. Explain various upper materials used in shoe upper making. 8

4. Name any six leathers on the basis of finish and explain their properties. 8

5. What is the significance of leather grading? Write down the cutting value percentage allocation for different grade. 8

6. Explain leather grading method followed in a shoe factory. 8

7. How you will set and operate the cutting machine? 8
8. Explain different bottom and upper parts of the shoe in detail. 20

OR

Write down the name of different tanning methods and explain any one tanning method in detail.

जूते की अपर की कटिंग में प्रमाण-पत्र
सत्रांत परीक्षा
जून, 2011

ओ.ई.टी.-011 : जूते के अपर को काटने का
प्रक्रम

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : सभी प्रश्न अनिवार्य हैं।

1. रिक्त स्थानों की पूर्ति करें : 1x10=10
- (a) डर्बी शू में एक वैम्प और दो _____ होते हैं।
- (b) वैम्प क्वार्टर के ऊपर इस _____ शू में होता है।
- (c) सामान्य मानव के पैर में _____ हड्डियाँ होती हैं।
- (d) डर्मिस में ग्रेन और _____ परत होती है।
- (e) लेदर निर्माण में चूना क्रिया _____ को हाइड्र/खाल से अलग करने के लिये की जाती है।
- (f) B ग्रेड चमड़े में अधिकतम दोषपूर्ण क्षेत्रफल _____ % तक हो सकता है।
- (g) चमड़े की रंगाई की जाँच सूखे और _____ रंग घिसाई टेस्ट द्वारा की जा सकती है।
- (h) एक वर्ग फुट चमड़ा = _____ वर्ग डेसी.मी.

- (i) _____ चमड़े में पाया जाने वाला मानव निर्मित दोष है।
- (j) _____ आक्सफोर्ड शू का यह भाग हाइड/खाल के इस भाग से काटा जाना चाहिये।
2. निम्नलिखित पर संक्षिप्त टिप्पणी कीजिये। 6x5=30
- (a) स्नफिंग और बफिंग
- (b) चमड़े के दोष
- (c) कटिंग वैल्यू
- (d) ग्रेन का मिलान
- (e) कच्चे चमड़े की रासायनिक संरचना
3. जूते के अपर में प्रयोग होने वाले विभिन्न प्रकार की सामग्री का वर्णन करो। 8
4. फिनिश के आधार पर किन्हीं छः चमड़ों के नाम लिखिए और उनकी विशेषताओं को समझाइये। 8
5. लेदर ग्रेडिंग का क्या महत्व है? विभिन्न ग्रेडों के लिये निर्धारित प्रतिशत को लिखिये। 8
6. शू फैक्ट्री में लेदर ग्रेडिंग के लिये अपनायी जाने वाली विधि का वर्णन करो। 8

7. कटिंग मशीन को आप किस तरह सेट करेंगे व चलायेंगे। 8
8. जूते के विभिन्न अपर और बॉटम भागों का विस्तार में वर्णन 20
करो।

अथवा

विभिन्न प्रकार की टैनिंग की विधियों के नाम लिखिए और
किसी एक विधि का वर्णन कीजिए।
