

**CERTIFICATE IN SHOE UPPER
STITCHING (CSUS)**

00126

**Term-End Examination
June, 2010**

OET-022 : UPPER ASSEMBLY & PLANNING

Time : 2 hours

Maximum Marks : 100

Note : Answer all questions.

SECTION - A

(Short Answer Questions)

1. What are the quality check point for derby shoe upper ? 4
2. Write the difference between open and closed footwear. 4
3. What type of skiving should be done on following components of oxford ? 4
 - (a) Vamp
 - (b) Quarter
 - (c) Eyelet facing.
4. What safety precautions are required in sewing room ? 4
5. What is interlining ? 4

SECTION - B

(Medium Answer Questions)

1. What are the factors that can affect health and safety at work ? 10
2. Describe the importance of skiving machine during upper making. 10

SECTION - C

(Long Answer Questions)

- 00126
1. Write down sequence of operation for stitching oxford shoe upper with following components. **15**
Upper – Vamp, quarter, counter, eyelet facing, tongue.
Lining – Vamp lining, quarter lining and heel grip, tongue lining.

 2. Describe trolley system in upper closing during upper making. **15**

SECTION - D

Fill in the blanks :

1. On zig-zag machine _____ needle is used. 2
2. _____ adhesive should not be used for attaching the component. 2
3. Edge stitching not to be more than _____ from the edge. 2
4. While working with eyeleting machine, keep your fingers a minimum of _____ on away from the punch. 2
5. Derby upper's _____ overly on vamp. 2

SECTION - E

Match *Column - A* with *Column - B* :

<i>Column - A</i>	<i>Column - B</i>	
1. Chain stitch	(a) Z or S	2
2. Stitch regulator	(b) Part of needle	2
3. English Binding	(c) 4 mm	2
4. Latex	(d) Size of top and bottom thread	2
5. 40/3	(e) Cylindrical machine	2
6. SD-1	(f) Alter length of stitch	2
7. Twist of thread	(g) Only one thread required	2
8. 40/60	(h) Water based adhesive	2
9. Folding margin	(i) Size and ply of thread	2
10. Head groove	(j) Type of needle point	2

शू अपर स्टिचिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.यू.एस.)

सत्रांत परीक्षा

जून, 2010

ओ.ई.टी.-022 : अपर असेम्बली व योजना

समय : 2 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दें।

भाग - अ

(लघु उत्तर वाले प्रश्न)

1. डर्बी अपर के क्वालिटी चेक बिन्दु क्या हैं? 4
2. खुली एवं बन्द फुटवियर में क्या अंतर है? 4
3. ऑक्सफोर्ड के निम्न कम्पोनेन्ट में किस प्रकार की स्काइविंग होती है? 4
(a) वैम्प
(b) क्वार्टर
(c) आइलेट फेसिंग
4. सिलाई रूम में सुरक्षा के लिए क्या सावधानी बरतनी चाहिए? 4
5. इन्टरलाइनिंग क्या होता है? 4

भाग - ब

(मध्यम उत्तरीय प्रश्न)

1. काम करते समय कौन-कौन से कारक स्वास्थ्य एवं सुरक्षा को प्रभावित करते हैं? 10
2. अपर बनाते समय स्काइविंग मशीन के महत्त्व के बारे में वर्णन कीजिए। 10

भाग - स

(विस्तृत उत्तरीय प्रश्न)

1. ऑक्सफार्ड अपर के निम्नलिखित कम्पोनेन्ट को सिलने के लिए विभिन्न आपरेशनों का क्रमबद्ध सूची तैयार करे। 15
अपर — वैम्प, क्वार्टर, काउन्टर, आईलेट फेसिंग तथा टंग,
लाईनिंग — वैम्प लाइनिंग, क्वार्टर लाइनिंग, हील ग्रीप, एवं टंग लाइनिंग
2. अपर बनाते समय अपर क्लोसिंग में ट्राली सिस्टम के बारे में वर्णन कीजिए। 15

भाग - द

खाली स्थान भरो :

1. जिग-जैग मशीन में _____ निडल का उपयोग होता है। 2
2. कम्पोनेन्ट को एटैच करने के लिए _____ एडेसिव का उपयोग नहीं करना चाहिए। 2
3. किनारे की सिलाई किनारे से _____ से अधिक नहीं होनी चाहिए। 2
4. आईलेटिंग मशीन पर काम करते समय अपनी अंगुली को पंच से कम से कम _____ से.मी. दूरी पर रखना चाहिए। 2
5. डर्बी अपर का वेम्प _____ के अप्पर लगाया जाता है। 2

भाग - य

कॉलम - अ का मिलान करें कॉलम - ब से :

कॉलम - अ	कॉलम - ब	
1. चैन स्टीच	(a) Z/S	2
2. स्टीच रेगुलेटर	(b) निडल का भाग	2
3. इंगलिश बाइंडिंग	(c) 4 mm	2
4. लेटेक्स	(d) ऊपर एवं नीचे के धागे का साइज	2
5. 40/3	(e) सिलेन्डरिक मशीन	2
6. SD-1	(f) सिलाई की लम्बाई को बदला जाता है।	2
7. धागे का घुमाव	(g) केवल एक धागे की जरूरत है।	2
8. 40/60	(h) जल आधारित ऐडेसिव	2
9. फोल्डिंग मारजीन	(i) धागे का साइज एवं प्लाई	2
10. हेड ग्रूव	(j) एक प्रकार का निडल प्वाइंट	2