

**CERTIFICATE IN SHOE UPPER CUTTING**

00800

**Term-End Examination**

**June, 2010**

**OET-011 : SHOE UPPER CUTTING  
PROCESS**

*Time : 3 hours*

*Maximum Marks : 100*

---

*Note : All questions are compulsory.*

---

**1. Fill in the blanks : 10x1=10**

- (a) The English size stick begins with zero at \_\_\_\_\_ inches.
- (b) Leather is permanently preserved form of Hide/Skin produced by \_\_\_\_\_.
- (c) Fabrics are classified as woven, non - woven and \_\_\_\_\_.
- (d) Cutting Value (C.V.) =  $100 - \% \text{_____}$ .
- (e) One sq.ft. = \_\_\_\_\_ sq.dm.
- (f) Normally \_\_\_\_\_ mm underlay allowance is given.
- (g) We always cut \_\_\_\_\_ leather pair-wise.

- (h) Nubuck leather is made Velvety by \_\_\_\_\_.
- (i) \_\_\_\_\_ curve blades are used for cutting paper.
- (j) Normally \_\_\_\_\_ mm die is used for cutting upper and lining leather.

2. Match the following : 10x1=10

Column A	Column B
(a) Oxford	(i) 4-5 mm
(b) Paris Point	(ii) 3 and 4 quality area
(c) Vegetable Tanning	(iii) Pressure control
(d) Poromeric	(iv) Table-Run
(e) Flay cut	(v) Babool Bark
(f) Folding Allowance	(vi) Upto 3% defective area
(g) Belly	(vii) French size system
(h) A-grade leather	(viii) Synthetic material
(i) Potentiometer	(ix) Leather defect
(j) Leather Grading	(x) Vamp over quarter

3. State *True (T)* or *False (F)* in the following : 10x1=10

- (a) Tarsus consists of seven bones that forms the back of the foot.

- (b) French size begins with zero at 4 inches.
- (c) Hide/Skin at the end of post tanning operation are called Wet-Blue.
- (d) Cutting value is the % defective area of leather.
- (e) Leather is a natural product.
- (f) Flank is the most inferior part as per quality of leather.
- (g) Side is half of hide.
- (h) Zug-grain is corrected Grain leather.
- (i) Shallow curve blades are used to cut insole board.
- (j) Brand Mark is a man-made defect.

4. Give short answer to *any* (5) of the following : 5x10=50

- (a) Draw a figure of goat skin and show different quality areas and their name.
- (b) Explain anatomical structure of Hide/Skin.
- (c) Briefly explain pre-tanning operations.
- (d) Explain different types of fabrics used in shoe.
- (e) What are the methods of leather grading followed in tannery ? Explain.
- (f) Briefly explain the types of leather defects.
- (g) What are different types of dies used for machine cutting ? Explain.

5. Attempt *any one* of the following : **1x20=20**

- (a) Explain parts of shoe and various materials used for shoe making.
  - (b) Explain different methods used during physical testing of leather.
  - (c) Explain the steps in setting and operating the Swing Arm Clicking Press.
-

जूते की अपर की कटिंग में प्रमाण-पत्र

सत्रांत परीक्षा

जून, 2010

ओ.ई.टी.-011 : जूते के अपर को काटने का

प्रक्रम

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर देना अनिवार्य है।

1. रिक्त स्थानों की पूर्ति कीजिए : 10x1=10
- (a) अँग्रेजी साइज पद्धति में शून्य साइज \_\_\_\_\_ इंच से शुरू होता है।
- (b) चमड़े का स्थायी रूप में परिरक्षण, हाइड /स्कीन की \_\_\_\_\_ द्वारा किया जाता है।
- (c) जूते में इस्तेमाल होने वाले कपड़े को बुनाई, बिना बुनाई वाला तथा \_\_\_\_\_ से इंगित किया जाता है।
- (d) कटिंग वैल्यू (सी.वी.) = 100 – % \_\_\_\_\_.
- (e) एक वर्ग फुट = \_\_\_\_\_ वर्ग डेसी मीटर।
- (f) दबाव मार्जिन \_\_\_\_\_ मि.मी. होता है।
- (g) \_\_\_\_\_ चमड़े की कटाई हमेशा जोड़ी से किया जाता है।

- (h) न्युबुक चमड़े को \_\_\_\_\_ द्वारा वेलवेटी बनाया जाता है।
- (i) कागज अथवा पतले चमड़े को काटने के लिए \_\_\_\_\_ कर्व ब्लेड का उपयोग किया जाता है।
- (j) अपर और लाइनिंग की कटाई में प्रायः \_\_\_\_\_ मि.मी. की डाई का इस्तेमाल करते हैं।

2. निम्नलिखित का मिलान करें :

10×1=10

कॉलम अ	कॉलम ब
(a) ऑक्सफोर्ड	(i) 4 - 5 मि.मी.
(b) पेरिस प्वाइंट	(ii) 3 और 4 गुणवत्ता क्षेत्र
(c) वेजिटेबल टैनिंग	(iii) दबाव नियंत्रक
(d) पोरोमिरिक	(iv) टेबल रन
(e) फ्ले-कट	(v) बबूल के पेड़ की छाल
(f) फोल्डिंग मार्जिन	(vi) 3% तक दोषपूर्ण क्षेत्र
(g) बेली	(vii) फ्रेंच साइज पद्धति
(h) ए-ग्रेड का चमड़ा	(viii) सिंथेटिक सामग्री
(i) पोर्टेशियोमीटर	(ix) चमड़े में दोष
(j) चमड़े की ग्रेडिंग	(x) क्वार्टर के ऊपर वैम्प

3. निम्नलिखित में *सही* अथवा *गलत* का चुनाव करे :  $10 \times 1 = 10$
- (a) टारसस में सात हड्डियाँ होती हैं जो पैर का पिछला भाग बनाती हैं।
  - (b) फ्रेंच साइज पद्धति में शून्य 4 इंच से शुरू है।
  - (c) हाइड/स्कीन, पोस्ट टैनिंग प्रक्रिया के समाप्त होने पर वेट-ब्लू कहलाते हैं।
  - (d) चमड़े में % दोषपूर्ण क्षेत्र कटिंग वैल्यू कहलाता है।
  - (e) चमड़ा एक प्राकृतिक उत्पाद है।
  - (f) गुणवत्ता के हिसाब से फ्लैक सबसे खराब क्षेत्र माना जाता है।
  - (g) हाइड के आधे भाग को साइड कहते हैं।
  - (h) जग-ग्रेन एक करेक्टेड ग्रेन चमड़ा है।
  - (i) इनसोल बोर्ड को काटने के लिए शैलो कर्व ब्लेड का इस्तेमाल करते हैं।
  - (j) ब्रांड मार्क एक मानव निर्मित दोष है।
4. निम्नलिखित में से *किन्हीं पाँच* प्रश्नों का संक्षिप्त उत्तर लिखें :  $5 \times 10 = 50$
- (a) बकरे की खाल का चित्र बनाएँ तथा उसमें विभिन्न गुणवत्ता क्षेत्रों एवं उनके नामों को दर्शाएँ।
  - (b) हाइड अथवा स्कीन के एनाटोमिकल संरचना की व्याख्या करें।

- (c) प्री-टैनिंग प्रक्रिया की संक्षिप्त व्याख्या करें।
- (d) जूते में इस्तेमाल होने वाले विभिन्न प्रकार के कपड़ों का वर्णन करें।
- (e) टैनरी में लेदर ग्रेडिंग के लिए कौन सी विधियों का इस्तेमाल किया जाता है? वर्णन करें।
- (f) चमड़े में दोषों का वर्णन करें।
- (g) मशीन द्वारा कटाई के लिए इस्तेमाल होने वाली कौन सी विभिन्न डाइयाँ होती हैं? वर्णन करें।

5. निम्नलिखित में से **किसी एक** का उत्तर लिखें : **1x20=20**

- (a) जूते के भाग तथा जूता बनाने में इस्तेमाल होने वाले विभिन्न सामग्री का वर्णन करें।
- (b) चमड़े के भौतिक जाँच में इस्तेमाल होने वाली विभिन्न विधियों का वर्णन करें।
- (c) स्वींग आर्म क्लिकिंग प्रेस को सेट करने तथा चलाने के नियमों का क्रमवार वर्णन करें।