

**CERTIFICATE IN SHOE LASTING AND
FINISHING (CSLF)**

Term-End Examination

June, 2010

**OET-031 : BASIC OF LASTING
TECHNOLOGY**

Time : 2 hours

Maximum Marks : 100

*Note : Answer any ten questions. Answers must be given to
the point.*

1. Draw a labelled diagram of human foot (top view) and describe parts of foot in brief. **4+6=10**

2. What is sizing system ? Name some of the most popular sizing scale followed world wide for determination of shoe size. Describe American sizing system. **2+3+5=10**

3. Describe the following parts of a foot wear in brief. **5x2=10**
 - (a) Wing cap
 - (b) Quarters
 - (c) Saddle
 - (d) Insole
 - (e) Steel shank

00750

4. Fill in the blanks : 10x1=10
- (a) Absence of arch is a foot deformity known as _____ .
 - (b) Size 37 is used in _____ sizing system.
 - (c) Up scaling or down scaling of pattern is known as _____ .
 - (d) Stitching of upper is also termed as _____ .
 - (e) Tacks and staples are called _____ .
 - (f) Buttress nail is used for _____ operation.
 - (g) Heat setting operation ensure _____ of the lasted upper.
 - (h) P U is _____ adhesive.
 - (i) Roughing gives _____ adhesion in the upper.
 - (j) EVA sole is primed with _____ .
5. Draw a flow chart of the shoe making operations. What is the function of the component department. Describe in detail. 5+5=10
6. Draw a diagram of the drafting pull and number them sequentially. What is the importance of 7th and 8th pull as drawn in the diagram ? 8+2=10
7. What are the different steps taken to prepare the upper for lasting ? 10
8. What are the causes and remedies of the faults arising of the roughing and scouring operation. 10

9. Tick *True*(T) or *False* (F). (Attempt *any five*) 5x2=10
- (a) Foot has 109 ligaments. ()
 - (b) Tendons attach muscles to the bones ()
 - (c) Joint girth measurement is taken at the waist position of the foot. ()
 - (d) Eyelet facing is the sub part of the quarter. ()
 - (e) Heel is a bottom component. ()
 - (f) Flat lasting can be performed using no inside. ()
 - (g) PU coated fabric upper is solvent wiped before cementing. ()
10. Assuming the upper made of Leather, how to prepare the out sole for attachment which is made of following material ? Also write which adhesives are applied on both upper and out sole in each case. 5x2=10
- (a) Vegetable tanned leather
 - (b) Micro Cellular Rubber
 - (c) Polyurethane (Pu)
 - (d) Thermo Plastic Rubber (TPR)
 - (e) Micro cellular EVA.
11. What is heat reactivation of adhesive ? How does different colored sole respond to this process of reactivation ? How many types of heat reactivation techniques are adopted by the industry ? 3+3+4=10

12. Draw a cross sectional representation of the following lasting system. $2 \times 5 = 10$
- (a) Force lasting
 - (b) String lasting
 - (c) Rib lasting
 - (d) Flanged lasting
 - (e) Flat lasting
13. Write in detail about Mc Kay construction. Write the sequence of operation for manufacturing boat shoe. $5 + 5 = 10$
-

शू लास्टिंग और फिनिशिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.एल.एफ.)

सत्रांत परीक्षा

जून, 2010

ओ.ई.टी.-031 : लास्टिंग तकनीकी के आधार

समय : 2 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : किन्हीं दस प्रश्नों के सही उत्तर दीजिए।

1. मनुष्य के पैर के ऊपरी भाग (top view) का अंकित (labelled) रेखाचित्र बनाइए और पैर के भागों का संक्षेप में वर्णन कीजिए।
4+6=10
2. साइजिंग सिस्टम क्या है? जूते के आकार के निर्धारण हेतु विश्व भर में अनुसरणीय कुछ सर्वाधिक प्रचलित साइजिंग स्केलों के नाम बताइए। अमेरिकी साइज सिस्टम का वर्णन कीजिए।
2+3+5=10
3. जूते के निम्नलिखित भागों का संक्षेप में वर्णन कीजिए : 5x2=10
 - (a) विंग कैप
 - (b) क्वार्टर
 - (c) सैडल
 - (d) इनसोल
 - (e) स्टील शैंक

4. रिक्त स्थानों की पूर्ति कीजिए : 10x1=10
- (a) आर्च का अभाव, पैर संबंधी ऐसी विकृति है जिसे _____ कहते हैं।
- (b) साइज 37 का प्रयोग _____ साइज सिस्टम में किया जाता है।
- (c) पैटर्न की अपस्केलिंग या डाउनस्केलिंग, _____ कहलाती है।
- (d) अपर की सिलाई, _____ भी कहलाती है।
- (e) टैक्स एवं स्टेपल _____ कहलाते हैं।
- (f) बटरस नेल का प्रयोग _____ क्रिया के लिए किया जाता है।
- (g) हीट सेटिंग क्रिया से, लास्टेड अपर का _____ सुनिश्चित होता है।
- (h) पी यू _____ एडहेसिव है।
- (i) रफिंग, अपर में _____ एडहिशन देती है।
- (j) ई वी ए सोल _____ से प्राइमड होता है।
5. जूता निर्माण का फ्लो चार्ट बनाइए। घटक (component) विभाग के प्रकार्य क्या है? सविस्तार वर्णन कीजिए। 5+5=10
6. क्राफ्टिंग पुल का रेखाचित्र बनाइए और इन्हें क्रम आधार पर अंकित कीजिए। 7 वे एवं 8 वे पुल के महत्व को रेखाचित्र में दर्शाए रूप के आधार पर स्पष्ट कीजिए। 8+2=10

7. लास्टिंग के लिए अपर बनाते समय ध्यान में रखने योग्य विभिन्न चरण कौन से हैं? स्पष्ट कीजिए। 10
8. रफिंग एवं स्काऊरिंग क्रिया से उत्पन्न दोषों के कारण एवं इनके उपचारों को स्पष्ट कीजिए। 10
9. निम्नलिखित में से **किन्हीं पाँच** कथनों के सामने **सही** (✓) या **गलत** (×) का निशान लगाएँ : 5x2=10
- (a) पैर के 109 लिगामेंट होते हैं। ()
- (b) टेन्डन, माँसपेशियों को हड्डियों से जोड़ते हैं। ()
- (c) ज्वाइंट गर्थ माप पैर के वेस्ट पोजिशन पर लिया जाता है। ()
- (d) आइलेट फेसिंग क्वार्टर का उपभाग है। ()
- (e) हील, निचला घटक है। ()
- (f) प्लैट लास्टिंग बिना इनसोल के प्रयोग से पूरी की जा सकती है। ()
- (g) पी यू कोटदार फैब्रिक अपर, सीमेंटिंग से पहले सॉल्वेन्ट से वाइप्ड होता है। ()
10. चमड़े से बने अपर को ध्यान में रखिए अब निम्नलिखित सामग्री से बने अटैचमेंट के लिए आउटसोल कैसे बनाया जायेगा? साथ ही प्रत्येक मामले में अपर और आउटसोल दोनों पर कौन से एडहेसिवों का प्रयोग किया जायेगा? लिखिए। 5x2=10
- (a) वेजीटेबल टैन्ड लैडर
- (b) माइक्रोसेलुलर रबड़
- (c) पौलियूरेथेन (पी.यू)
- (d) थर्मोप्लास्टिक रबड़ (टीपीआर)
- (e) माइक्रोसेलुलर ई वी ए

11. एडहैसिव का हीट रिएक्टिवेशन क्या है? विभिन्न रंगदार सोल रिएक्टिवेशन की इस प्रक्रिया पर कैसे प्रतिक्रिया करते हैं? उद्योग द्वारा कितने प्रकार की हीट रिएक्टिवेशन तकनीकों को अपनाया जाता है? $3+3+4=10$
12. निम्नलिखित लार्स्टिंग सिस्टम की अनुपरिच्छेदी (cross-sectional) प्रस्तुति कीजिए : $2 \times 5 = 10$
- (a) फोर्स लार्स्टिंग
 - (b) स्ट्रिंग लार्स्टिंग
 - (c) रिब लार्स्टिंग
 - (d) फ्लैन्ज्ड लार्स्टिंग
 - (e) फ्लैट लार्स्टिंग
13. मैंके कस्ट्रेशन के बारे में सविस्तार लिखिए। बोट शू बनाने की क्रिया को क्रमबद्ध ढंग से लिखिए। $5+5=10$
-