No. of Printed Pages : **11** **OET-022**

CERTIFICATE IN SHOE UPPER STITCHING (CSUS)

Term-End Examination

December, 2011

OET-022 : UPPER ASSEMBLY AND PLANNING

Time : 2 hours *Maximum Marks : 100*

Note : *Answer **all** questions.*

SECTION - A

(Short Answer Questions)

1. Write down the main features of oxford shoes. 4

2. Which area of court shoes should be re - in forced ? 4

00272

3. Describe the advantage of hourly production sheet. 4

4. Describe motorised conveyor system in your own words. 4

5. Explain first aid in your words. 4

SECTION - B

(Medium Answer questions)

1. What safety precautions are required in sewing room ? **10**

2. What are the quality check points for derby shoe - upper ? **10**

SECTION - C

(Long Answer questions)

1. Write down sequence of making derby upper having following components. **15**

Upper	:	Vamp, quarter, Back-strap, Tongue.
Lining	:	Vamp lining, quarter lining. Heel grip and tongue lining

2. Describe good working methods in closing department. **15**

SECTION - D

(Fill in the blanks)

1. For back seam stitch density to be __________ st./cm. 2

2. In oxford upper __________ overlay on quarter. 2

3. The batch size preferably __________ Pair in a basket. 2

4. ILO stands for __________. 2

5. Lining should be stitched with thread Tkt. No. __________. 2

SECTION - E

(Match column - A with column - B)

	Column - A		Column - B	
1.	Buckles	A.	Reducing the thickness of leather at edge.	2
2.	40/3	B.	Study of people efficiency in working environment.	2
3.	Splitting	C.	Water based adhesive	2
4.	Latex	D.	Volatile organic compound	2
5.	Skiving	E.	Only one thread required	2
6.	English Binding	F.	A metal fitting used in footwear.	2
7.	VOC	G.	Reducing the thickness of leather.	2
8.	Stitch regulator	H.	Alter length of stitch.	2
9.	Ergonomics	I.	cylindrical machine.	2
10.	chain stitich	J.	Size and ply of thread.	2

शू अपर स्टिचिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.यू.एस.)
सत्रांत परीक्षा
दिसंबर, 2011

ओ.ई.टी.-022 : अपर असेम्बली व योजना

समय : 2 घण्टे *अधिकतम अंक : 100*

नोट : ***सभी*** *प्रश्नों के उत्तर दें।*

भाग - अ
(लघु उत्तर वाले प्रश्न)

1. आक्सफोर्ड जूते की विशेषताओं के बारे में लिखें। 4

2. कोर्ट शू अपर पर किन-किन जगहों पर रीइनफोर्समेण्ट टेप लगाया जाता है ? 4

3. घण्टे की उत्पादन तालिका की उपयोगिता के विषय में लिखें। 4

4. ट्राली सिस्टम के बारे में अपने शब्दों में लिखें। 4

5. प्राथमिक उपचार के विषय में अपने शब्दों में लिखें। 4

भाग - ब

(मध्यम उत्तरीय प्रश्न)

1. सिलाई विभाग में अपनायी जाने वाली सावधानियाँ एवं सुरक्षा के विषय में लिखें। 10

2. डर्बी शू अपर में गुणवत्ता की जाँच के बारे में लिखें। 10

भाग - स

(विस्तृत उत्तरीय प्रश्न)

1. डर्बी अपर के निम्नलिखित कम्पोनेन्ट को सिलने के लिए विभिन्न आपरेशनों का क्रमबद्ध सूची तैयार करें। 15

अपर	:	वैम्प, क्वार्टर, बैक स्ट्रैप, टंग
लाईनिंग	:	वैम्प लाईनिंग, क्वार्टर लाईनिंग, हील ग्रीप एवं टंग लाईनिंग।

2. सिलाई विभाग में कार्य करने की सही विधियों के विषय में लिखें। 15

भाग - द

(खाली स्थान भरो)

1. बैक सीम में टाँको का घनत्व __________ होनी चाहिए। 2

2. आक्सफोर्ड अपर में वैम्प __________ के ऊपर लगाया जाता है। 2

3. एक बास्केट में __________ जोड़ी अपर रखे जाते हैं। 2

4. ILO का मतलब __________ होता है। 2

5. लाइनिंग सिलाई के लिए __________ नं. के धागे का प्रयोग करना चाहिए। 2

भाग - य

(कॉलम अ का मिलान कॉलम ब से करें)

	कॉलम अ		**कॉलम ब**	
1.	बकल	A.	चमड़े की मोटाई किनारे से कम की जाती है।	2
2.	40 / 3	B.	काम करते समय लोगों के कार्यकुशलता का अध्ययन	2
3.	स्पीलिटिंग	C.	जल आधारित ऐडेसिव	2
4.	लेटेक्स	D.	वोलाटाईल ऑरगेनिक कपाऊन्ड	2
5.	स्काईविंग	E.	केबल एक धागे की ज़रूरत है।	2
6.	इंग्लिश बाइंडिंग	F.	धातु का बना फिटिंग जूते में इस्तमाल होता है।	2
7.	भी.ओ.सी.	G.	चमड़े की मोटाई कम करना।	2
8.	स्टीच रेगूलेटर	H.	सिलाई की लम्बाई को बदला जाता है।	2
9.	एर्गोनॉमिक्स	I.	सिलेन्डरिकल मशीन	2
10.	चेन स्टीच	J.	धागे का साईज़ एवं प्लाई	2