

**CERTIFICATE IN SHOE UPPER
STITCHING (CSUS)**

Term-End Examination

December, 2011

**OET-021 : BASICS OF SHOE UPPER
STITCHING**

Time : 2 hours

Maximum Marks : 100

Note : Answer all questions.

SECTION - A

1. Explain the following terms : 5x3=15
 - (a) Fusing
 - (b) Throat plate
 - (c) Thermofolding
 - (d) Grooved pressure foot
 - (e) Braided

2. Write short notes on the following topics : 5x3=15
 - (a) Eyelet
 - (b) Neoprene / Polychloroprene
 - (c) Types of reinforcements
 - (d) Properties of thread
 - (e) Top thread breakage

SECTION - B

3. Give a diagrammatic view of the following along with operation method : 10x3=30

- (a) Plain closed seam
- (b) Brooklyn seam
- (c) Lapped seam
- (d) Piped seam
- (e) Butted seam
- (f) Cording
- (g) Raw edge or inking
- (h) Blind seam
- (i) Slip Beading
- (j) Bagged top line

SECTION - C

4. What are the different types of sewing machines used in closing department ? 5
5. Explain different types of skiving and its specifications. 5
6. Explain strobel machine and its use in footwear industry. 5
7. Describe safety norms for the operator and machine to be kept in mind during stitching 5

SECTION - D

8. Long answers *any one* :

20

(a) Explain machine parts and function.

OR

(b) List various safety precautions of the operator or machine while using adhesive

OR

(c) Draw a neat and labelled diagram of needle parts and write their functions also.

शू अपर स्टिचिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.यू.एस.)

सत्रांत परीक्षा

दिसंबर, 2011

ओ.ई.टी.-021 : शू अपर स्टिचिंग के आधार

समय : 2 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दें।

भाग - अ

1. निम्नलिखित की व्याख्या करें। 5x3=15
 - (a) फ्यूजिंग
 - (b) थ्रोट प्लेट
 - (c) थर्मोफोल्डिंग
 - (d) गुब्ब प्रेशर फुट
 - (e) ब्रेड्ड
2. निम्नलिखित विषय के लघु उत्तर दीजिए। 5x3=15
 - (a) आईलेट
 - (b) नीयोप्रिन/ पॉलीक्लोरोप्रिन
 - (c) रीईन्फोर्समेन्ट के प्रकार
 - (d) धागे का गुण
 - (e) टॉप धागे का टूटना

भाग-ब

3. निम्नलिखित के चित्र सहित बनाने के तरीकों को लिखो। $10 \times 3 = 30$

- (a) प्लेन क्लोज्ड सीम।
- (b) ब्रोकलिन सीम
- (c) लैप्ड सीम
- (d) पाईप्ड सीम
- (e) बट्ट् सीम
- (f) कॉर्डिंग
- (g) राँ ऐज या इकिंग
- (h) ब्लाइण्ड सीम
- (i) स्लिप बीडिंग
- (j) बैग्ड टॉप लाईन

भाग-स

4. सिलार्ड विभाग में इस्तेमाल होने वाली विभिन्न प्रकार की मशीनों के नाम लिखो। 5
5. विभिन्न प्रकार के स्काईविंग एवं उसके स्पेसिफिकेशन को लिखो। 5
6. स्ट्रोबेल मशीन की व्याख्या करें एवं जूते की फैक्ट्री में इसका क्या उपयोग है? 5
7. सिलार्ड विभाग में ऑपरेटर एवं मशीन के सुरक्षा के विषय में लिखें। 5

भाग - द

8. किसी एक प्रश्न का उत्तर दें :

20

- (a) मशीन के विभिन्न भागों एवं उसके कार्यों का वर्णन करें।

या

- (b) ऐडहेसिव का इस्तेमाल करते समय, ऑपरेटर एवं मशीन की सुरक्षा के विषय में लिखें।

या

- (c) निडली का चित्र सहित, इसके भागों का वर्णन करें।
-