

**CERTIFICATE IN SHOE LASTING AND
FINISHING (CSLF)**

**Term-End Examination
December, 2011**

**OET-032 : MOULDED CONSTRUCTION
AND FINISHING**

Time : 2 hours

Maximum Marks : 100

Note : Attempt *any 10* questions.

-
1. Write full form of the following : 5x2=10
 - (a) E.V.A.
 - (b) P. U.
 - (c) T. P. R.
 - (d) T.P.U.
 - (e) M. C. R.

 2. Write short notes on the following : 5x2=10
 - (a) Oil pull up Leather.
 - (b) Aniline Finish Leather.
 - (c) Lasting Grinders.
 - (d) Scouring and Roughing.
 - (e) Toe puff and counter stiffener.

3. Match the following : **5x2=10**
- | | | |
|----------------|-----|----------------------------------|
| (a) Vamp | (1) | Confirming to that of last. |
| (b) Vamp Depth | (2) | Tight and Balance. |
| (c) Top line | (3) | Proportional and equal distance. |
| (d) Top shape | (4) | Square on the last. |
| (e) Back | (5) | Back hight marking. |
4. Write down the sequence of operation in shoe finishing for Aniline finish leather. **10**
5. What is the objective of inspection ? How is inspection carried out in the finishing Dept. ? **10**
6. Explain different type of adhesive in brief and their use in Lasting Dept. **10**
7. Write True (T) or False (F). **5x2=10**
- | |
|---|
| (a) Steel wire brush used for delicate and light leather. |
| (b) T.P.R. Sole wiped with MEK. |
| (c) The bottom of last is called insole. |
| (d) Iron is the unit of measurement of sole thickness. |
| (e) Crepe rubber is used for sole cleaning. |

8. Mention the different type of waxes and their use in finishing Dept. 10
 9. Write down the sequence of operation (step by step) for hand lasted shoes. 10
 10. Describe ten faults of shoe lasting and finishing and their causes and remedy. 10
 11. Write ten quality check points during lasting and finishing. 10
 12. Express about the hotmelt adhesive used in footwear Industry. 10
-

शू लास्टिंग और फिनिशिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.एल.एफ.)

सत्रांत परीक्षा

दिसंबर, 2011

ओ.ई.टी.-032 : मौल्येड बनावट और फिनिशिंग

समय : 2 घटे

अधिकतम अंक : 100

नोट : किन्हीं दस प्रश्नों के उत्तर लिखिए।

1. निम्न का पूर्ण रूप लिखिये। 5x2=10
 - (a) ई. बी. ए.
 - (b) पी. यू.
 - (c) टी. पी. आर.
 - (d) टी. पी. यू
 - (e) एम. सी. आर.

2. निम्न पर संक्षिप्त नोट लिखिये। 5x2=10
 - (a) ऑयल पुल-अप चमड़ा
 - (b) एनिलीन फिनिश चमड़ा
 - (c) लास्टिंग ग्राइन्डरिज,
 - (d) स्कोरिंग एवं रफिंग
 - (e) टो पफ एवं काउण्टर स्टिफनर

3. निम्न का मेल करें :

5x2=10

- | | |
|----------------|-------------------------------|
| (a) वैम्प | (1) लास्ट के आकार को सही रखना |
| (b) वैम्प डेपथ | (2) टाइट और बैलेन्स |
| (c) टॉप लाइन | (3) सीधा और बराबर दूरी |
| (d) टॉप सेप | (4) स्कवैअर ऑन द लास्ट |
| (e) बैक | (5) बैक हाइट मार्किंग |

4. एनिलिन फिनिश चमड़े के लिए जूते की फिनिशिंग की क्रिया को क्रमबद्ध लिखिए। 10

5. गुणवत्ता जाँच का क्या उद्देश्य है? ये जाँच फिनिशिंग विभाग में किस प्रकार की जाती है? 10

6. संक्षेप में एडेसिव के प्रकार की व्याख्या करें। लास्टिंग विभाग में इसके उपयोग को लिखें। 10

7. सही या गलत लिखिये : 5x2=10

- (a) स्टील वायर ब्रुश का प्रयोग डेलिकेट एवं हल्के लेदर के लिए किया जाता है।
- (b) टी. पी. आर. सोल को एम. ई. के. से साफ किया जाता है।
- (c) लास्ट का निचला हिस्सा इनसोल कहलाता है।
- (d) सोल के मोटाई को आयरन इकाई से मापा जाता है।
- (e) क्रेप रबर का प्रयोग सोल की सफाई के लिए किया जाता है।

8. विशिष्ट प्रकार के मोम का चर्चा करे और फिनिशिंग विभाग में उसके उपयोग को लिखें। 10
 9. हाथ से लास्टिंग करने वाले जूतों की क्रिया को क्रम में लिखो। 10
 10. लास्टिंग और फिनिशिंग के दस गलतियों का वर्णन करें तथा उनके कारण और सुधार का भी वर्णन करें। 10
 11. लास्टिंग और फिनिशिंग के दौरान गुणवत्ता के दस बिन्दु लिखिये। 10
 12. जूते उद्योग में काम आने वाले हाटमेल्ट ऐडेसिव के बारे में लिखिये। 10
-