

**CERTIFICATE IN SHOE UPPER  
STITCHING (CSUS)**

**Term-End Examination**

**December, 2010**

**OET-022 : UPPER ASSEMBLY & PLANNING**

*Time : 2 hours*

*Maximum Marks : 100*

---

*Note : Answer all questions.*

---

**SECTION - A**

**(Short Answer Questions)**

**4x5=20**

1. What is the difference between Oxford and derby shoe ? 4
2. What is the purpose of seam rubbing and taping ? 4
3. What precaution should be taken when working with thermo folding machine ? 4
4. Which area needs reinforcement to fix during shoe upper making ? 4
5. Describe a Moccasin shoe. 4

## SECTION - B

(Medium Answer Questions)

10x2=20

1. Write different types of transportation system in closing room. 10
2. Describe Basket System in upper closing during upper making. 10

**SECTION - C**

**(Long Answer Questions)**

**15x2=30**

00265

1. Write down sequence of operation for stitching derby shoe upper having following components. **15**

Upper - Vamp, Quarter, Counter.

Lining - Vamp lining, Quarter lining  
and Heel grip.

2. Write the health and safety points in work place. **15**

## SECTION - D

Fill in the blanks :

2x5=10

1. Distance between two eyelet is \_\_\_\_\_ . 2
2. For Back seam stitch density to be \_\_\_\_\_ . 2
3. Derby lock is given at \_\_\_\_\_ in derby upper. 2
4. Lining should be stitched with thread No \_\_\_\_\_ . 2
5. In Oxford upper's \_\_\_\_\_ overlays on quarter. 2

## SECTION - E

Match column A with column B : 10x2=20

Column A	Column B	
(1) Monk shoe upper	(A) Use for transportation	2
(2) Conveyor Belt	(B) Material used between upper lining	2
(3) Ergonomics	(C) Water based adhesive	2
(4) Inter lining	(D) A thick round thread	2
(5) Latex	(E) Part of needle	2
(6) Neoprene	(F) One thread is used	2
(7) Cord	(G) Skiving machine part	2
(8) Long groove	(H) Solvent based adhesive	2
(9) Bell knife	(I) Study of people at work	2
(10) Chain stitch	(J) Variation of Derby	2

---

शू अपर स्टिचिंग में प्रमाण-पत्र  
( सी.एस.यू.एस. )

सत्रांत परीक्षा

दिसम्बर, 2010

ओ.ई.टी.-022 : अपर असेम्बली व योजना

समय : 2 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दें।

भाग ( अ )

( लघु उत्तर वाले प्रश्न )

4x5=20

1. ऑक्सफोर्ड एवं डर्वी जूते में क्या अंतर हैं? 4
2. सीम रबिंग और टेंपिंग का क्या उद्देश्य है? 4
3. थर्मोफोल्डिंग मशीन पर काम करते समय किस प्रकार की सावधानी बरतनी चाहिए? 4
4. जूते के अपर में रीडिफोर्समेंट की आवश्यकता कौन-कौन सी जगहों पर होती हैं? 4
5. मोकैसिन जूते के बारे में लिखें। 4

भाग ( ब )

( मध्यम उत्तरीय प्रश्न )

10x2=20

1. क्लोजिंग विभाग के विभिन्न प्रकार के ट्रांसपोर्टेशन सिस्टम के बारे में लिखो। 10
2. अपर बनाते समय अपर क्लोजिंग में बास्केट सिस्टम के बारे में वर्णन करें। 10

भाग - ( स )

( विस्तृत उत्तरीय प्रश्न )

15x2=30

1. डर्बी अपर के निम्नलिखित कम्पोनेन्ट को सिलने के लिए विभिन्न 15  
आपरेशनों का क्रमबद्ध सूची तैयार करें।

अपर - वेम्प, क्वार्टर, कांऊन्टर।

लाइनिंग - वेम्प लाइनिंग, क्वार्टर लाइनिंग, हील ग्रीप।

2. कार्य क्षेत्र में स्वास्थ्य और सुरक्षा के बारे में लिखें। 15



भाग - (द)

खाली स्थान भरो :

2x5=10

1. दो आइलेट के बीच \_\_\_\_\_ की दूरी होती है। 2
2. बैक सीम के लिए सीम धनत्व \_\_\_\_\_ होनी चाहिए। 2
3. डर्बी लॉक, डर्बी अपर के \_\_\_\_\_ में दिया जाता है। 2
4. लाइनिंग को \_\_\_\_\_ नंबर के धागे से सिलना चाहिए। 2
5. ऑक्सफोर्ड अपर में \_\_\_\_\_ क्वार्टर के ऊपर लगाया जाता है। 2

भाग - ( य )

कॉलम अ का मिलान करें कॉलम ब से :

10x2=20

कॉलम अ	कॉलम ब	
(1) माँक शू अपर	(A) ट्रासपोर्टेशन के लिए उपयोग होता है	2
(2) कनवेयर बेल्ट	(B) अपर एवं लाइनिंग के बीच लगाया जाने वाला मैटेरियल !	2
(3) इरगोनोमिक्स	(C) पानी आधारित ऐडेसिव	2
(4) इन्टरलाइनिंग	(D) एक मोटा गोल धागा	2
(5) लेटेक्स	(E) निडल का एक भाग	2
(6) नियोप्रीन	(F) एक धागे का उपयोग होता है	2
(7) कॉर्ड	(G) स्काइविंग मशीन का भाग	2
(8) लम्बा ग्रूव	(H) सोलवेन्ट आधारित ऐडेसिव	2
(9) बेल नाइफ	(I) काम करते समय मनुष्य का अध्ययन	2
(10) चेन स्टीच	(J) डर्बी अपर का ही एक रूप	2