

No. of Printed Pages : 4

**BECE-141**

**BACHELOR OF ARTS (HONOURS)**

**ECONOMICS (BAECH)**

**Term-End Examination**

**June, 2023**

**BECE-141 : ECONOMICS OF HEALTH AND  
EDUCATION**

*Time : 3 Hours*

*Maximum Marks : 100*

---

***Note :** Answer questions from all the Sections as per instruction.*

---

---

**Section—A**

***Note :** Answer any **two** questions from this Section in about **600** words each.  $2 \times 20 = 40$*

1. Explain the concept of Returns to Investment in Human Capital.
2. Explain the features of a Production function of Healthcare Services.
3. Discuss the institutional mechanisms under which the primary, secondary and tertiary healthcare services are provided in India.
4. Describe the concept of a 'School efficiency' in terms of its various indicators.

**P. T. O.**

**Section—B**

**Note :** Answer any **four** questions from this Section  
in about **350** words each. 12×4=48

5. Outline the measurement issues of health at the individual level and at the macro level.
6. Delineate the *four* characteristics of healthcare services.
7. Discuss the method of 'cost-benefit analysis' in the measurement of health benefits.
8. Explain the concept of 'health insurance'.
9. Define the concept of 'public health' distinguishing it from healthcare.
10. Outline the major initiatives taken under the 'public health programmes' in India.
11. Differentiate between the concepts of 'human capital' and 'human capital formation'.

**Section—C**

12. Write short notes on any *two* of the following in about **100-150** words each : 2×6=12
  - (a) Mincerian Wage Equation
  - (b) Derived Demand by Labour Market
  - (c) New Education Policy, 2020
  - (d) Envelope curve

**BECE-141****बी. ए. ( ऑनर्स ) अर्थशास्त्र****( बी. ए. ई. सी. एच. )****सत्रांत परीक्षा****जून, 2023****बी.ई.सी.ई.-141 : स्वास्थ्य एवं शिक्षा का अर्थशास्त्र**

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

**नोट : निर्देशानुसार प्रत्येक खण्ड से प्रश्नों को हल कीजिए।****खण्ड—क****नोट : इस भाग में से किन्हीं दो प्रश्नों के उत्तर प्रत्येक  
लगभग 600 शब्दों में दीजिए।**  $2 \times 20 = 40$ 

1. मानव पूँजी में निवेश के प्रतिफल की अवधारणा की व्याख्या कीजिए।
2. स्वास्थ्य देखभाल सेवाओं के उत्पादन फलन की विशेषताओं की व्याख्या कीजिए।
3. 'संस्थागत प्रणाली' पर चर्चा कीजिए, जिसके अंतर्गत भारत में प्राथमिक, द्वितीयक और तृतीयक स्वास्थ्य देखभाल सेवाएँ प्रदान की जाती हैं।
4. 'विद्यालय दक्षता' की अवधारणा का इसके विभिन्न संकेतकों के संदर्भ में वर्णन कीजिए।

## भाग—ख

**नोट :** इस भाग में से किन्हीं चार प्रश्नों के उत्तर प्रत्येक  
लगभग 350 शब्दों में दीजिए।  $4 \times 12 = 48$

5. व्यक्तिगत स्तर पर और समष्टि स्तर पर स्वास्थ्य को मापने के मुद्दों की रूपरेखा तैयार कीजिए।
6. स्वास्थ्य देखभाल सेवाओं की चार विशेषताओं का वर्णन कीजिए।
7. स्वास्थ्य लाभों के मापन में 'लागत-लाभ विश्लेषण' की विधि की चर्चा कीजिए।
8. 'स्वास्थ्य बीमा' की अवधारणा की व्याख्या कीजिए।
9. 'सार्वजनिक स्वास्थ्य' की अवधारणा को 'स्वास्थ्य सेवा' से अंतर करते हुए परिभाषित कीजिए।
10. भारत में 'सार्वजनिक स्वास्थ्य कार्यक्रमों' के अंतर्गत की गई मुख्य पहलों को रेखांकित कीजिए।
11. 'मानव पूँजी' और 'मानव पूँजी निर्माण' की अवधारणा के बीच अंतर स्पष्ट कीजिए।

## भाग—ग

12. निम्नलिखित में से किन्हीं दो पर लगभग 100-150 शब्दों में संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए :  $2 \times 6 = 12$ 
  - (क) मिनसर का मजदूरी समीकरण
  - (ख) श्रम बाजार द्वारा व्युत्पन्न माँग
  - (ग) नई शिक्षा नीति, 2020
  - (घ) लिफाफा वक्र