No. of Printed Pages: 7

### **BECE-002**

# BACHELOR'S DEGREE PROGRAMME (BDP)

# Term-End Examination June, 2021

#### **BECE-002: INDIAN ECONOMIC DEVELOPMENT**

Time: 3 Hours Maximum Marks: 100

Note: Answer all the Sections as per the instructions given in each Section.

#### Section—A

**Note**: Answer any **two** questions from this Section.  $2 \times 20 = 40$ 

- 1. Discuss the two major structural changes that accompany economic growth. Does the Indian growth experience confirm this thesis?
- 2. 'Sustained growth in an economy requires a sound fiscal structure.' Do you agree? Suggest measures to achieve such a structure.

[2] BECE-002

- 3. Discuss the relative merits and demerits of Foreign Direct Investment (FDI) and foreign portfolio investment as components of foreign capital.
- 4. Poverty and unemployment go together. Suggest measures to treat this linkage.

#### Section—B

**Note**: Answer any **four** questions from this Section.  $4 \times 12 = 48$ 

- Discuss the major reforms that have been introduced in recent past in (i) trade policy,
   (ii) fiscal policy, (iii) monetary policy, and
   (iv) banking sectors of the economy.
- 6. Prepare a brief demographic profile of India. Is it suitable to reap our demographic dividend?
- 7. Discuss in brief the quantitative tools that are used by the Reserve Bank of India to control credit market in India.
- 8. India has moved from being a 'food-deficit' economy to a 'food-surplus' economy.

  What further reforms would you suggest for this sector?

[4]

BECE-002

**BECE-002** 

9. Discuss in brief major changes in the structure of India's foreign trade during the last two decades.

10. Throw light on major issues in Indian health care system.

#### Section—C

11. Write notes on any *two* of the following :

 $2 \times 6 = 12$ 

- (i) Competition policy in India
- (ii) Service sector in India
- (iii) Contract farming
- (iv) NITI Aayog

# स्नातक उपाधि कार्यक्रम (बी.डी.पी.)

## सत्रांत परीक्षा

जून, 2021

बी.ई.सी.ई.-002 : भारत में आर्थिक विकास

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट: प्रत्येक भाग से निर्देशानुसार प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

#### भाग—क

नोट: इस भाग से किन्हीं *दो* प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

 $2 \times 20 = 40$ 

 आर्थिक संवृद्धि के साथ होने वाले दो मुख्य संरचनात्मक परिवर्तनों की व्याख्या कीजिए। क्या भारत का संवृद्धि अनुभव इस अवधारणा की पुष्टि करता है ?

- 2. 'किसी अर्थव्यवस्था में धारणीय संवृद्धि के लिए उपयुक्त राजकोषीय संरचनाओं की आवश्यकता होती है।' क्या आप सहमत हैं ? ऐसी संरचनाओं की प्राप्ति के उपाय सुझाइए।
- 3. विदेशी निवेश के घटकों के रूप में प्रत्यक्ष विदेशी निवेश और विदेशी पत्रक निवेश के सापेक्ष गुण-दोषों पर चर्चा कीजिए।
- 4. गरीबी और बेरोजगारी में साहचर्य होता है। इस साहचर्य को भंग करने के उपाय सुझाइए।

#### भाग—ख

नोट: इस भाग से किन्हीं चार प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

 $4 \times 12 = 48$ 

5. हाल ही में (i) व्यापार नीति, (ii) राजकोषीय नीति, (iii) मौद्रिक नीति, और (iv) बैंकिंग क्षेत्र में किए गए मुख्य सुधारों पर चर्चा कीजिए।

6. भारत की एक संक्षिप्त जनांकिकीय रूपरेखा बनाइए। क्या यह जनांकिकीय लाभांश प्राप्ति के अनुरूप है ?

**BECE-002** 

- 7. भारतीय रिजर्व बैंक द्वारा साख बाजारों के नियंत्रण के लिए प्रयुक्त परिमाणात्मक उपायों पर संक्षेप में चर्चा कीजिए।
- 8. भारत खाद्यान्न अभावग्रस्त से खाद्यान्न बहुल अर्थव्यवस्था बन चुका है। आप इस क्षेत्र में और आगे क्या सुधार सुझाएँगे ?
- 9. पिछले दो दशकों में भारत के विदेशी व्यापार की रचना में आए बडे परिवर्तनों पर संक्षेप में चर्चा कीजिए।
- 10. भारत की स्वास्थ्य परिचर्या व्यवस्था की मुख्य विशेषताओं पर प्रकाश डालिए।

[7]

BECE-002

### भाग—ग

11. निम्नलिखित में से किन्हीं दो पर टिप्पणियाँ लिखिए:

 $2 \times 6 = 12$ 

- (i) भारत में स्पर्धा नीति
- (ii) भारत में सेवा क्षेत्र
- (iii) ठेके पर कृषि
- (iv) नीति आयोग