

08347

MASTER OF ARTS (SOCIOLOGY)

Term-End Examination

June, 2018

MSOE-004 : URBAN SOCIOLOGY

Time : 3 hours

Maximum Marks : 100

Note : Answer any five of the following questions in about 500 words each.

-
1. Discuss the impact of urbanization on environmental quality. 20
 2. Define a city. Explain the different types of cities. 20
 3. What is a 'folk society' ? Discuss its critique by Oscar Lewis. 20
 4. Explain segregation as an ecological process to understand social group in urban society. 20
 5. Explain the symbolic approach to the study of city. 20
 6. Discuss the process of emergence of the ancient city of Ujjain. 20

7. Outline main concerns of the urban planning. 20
 8. Describe the policy perspective on urban environment management. 20
 9. Discuss the process of globalizations in the context of urban poverty. 20
 10. Explain the economic influences of urban areas on rural areas. 20
-

एम.ए. (समाजशास्त्र)

सत्रांत परीक्षा

जून, 2018

एम.एस.ओ.ई.-004 : नगरीय समाजशास्त्र

समय : 3 घंटे

अधिकतम अंक : 100

नोट : निम्नलिखित प्रश्नों में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिए। प्रत्येक का उत्तर लगभग 500 शब्दों में दीजिए।

1. पर्यावरणीय गुणवत्ता पर नगरीकरण के प्रभाव की चर्चा कीजिए। 20
2. नगर को परिभाषित कीजिए। विभिन्न प्रकार के नगरों का वर्णन कीजिए। 20
3. 'लोक समाज' क्या है? ऑस्कर लेविस के शब्दों में इसकी समीक्षा कीजिए। 20
4. नगरीय समाज के सामाजिक समूह को समझने में पृथक्करण एक पारिस्थितिकीय प्रक्रिया के रूप में वर्णन कीजिए। 20
5. नगर के अध्ययन से संबंधित सांकेतिक दृष्टिकोण का वर्णन कीजिए। 20
6. प्राचीन उज्जैन नगर के उद्भव की प्रक्रिया का वर्णन कीजिए। 20

7. नगरीय नियोजन के मुख्य मुद्दों की रूपरेखा प्रस्तुत कीजिए। 20
 8. नगरीय पर्यावरण प्रबंधन आधारित नीति परिप्रेक्ष्यों का वर्णन कीजिए। 20
 9. वैश्वीकरण की प्रक्रिया की चर्चा नगरीय निर्धनता के संदर्भ में कीजिए। 20
 10. ग्रामीण क्षेत्रों पर नगरीय क्षेत्रों के आर्थिक प्रभावों का वर्णन कीजिए। 20
-