

**MASTER OF ARTS  
(SOCIOLOGY)**

**08332 Term-End Examination  
June, 2014**

**MSOE-004 : URBAN SOCIOLOGY**

*Time : 3 hours*

*Maximum Marks : 100*

---

**Note :** Answer any **five** questions in about 500 words each. All questions carry equal marks.

---

---

1. Discuss the theoretical approaches to the study of urban sociology. 20
2. Outline the origin and development of urban studies and urban sociology. 20
3. What do you mean by city ? Describe the bases of defining city. 20
4. Explain the structure of cities according to the ecological school of thought. 20
5. Discuss the political economy of urbanism. 20
6. Examine the nature of urban poverty in India. 20
7. Discuss the concept and technique of social area analysis. 20

8. Explain the approaches towards addressing problems of slums in India. 20
  9. Examine the main concerns of urban planning in India. 20
  10. Compare and contrast the functions of ancient and modern towns. 20
-

एम.ए.  
(समाजशास्त्र)  
सत्रांत परीक्षा  
जून, 2014

एम.एस.ओ.ई.-004 : नगरीय समाजशास्त्र

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : किन्हीं पाँच प्रश्नों का उत्तर लगभग 500 शब्दों (प्रत्येक) में दीजिए। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

1. नगरीय समाजशास्त्र के अध्ययन से जुड़े सैद्धांतिक दृष्टिकोणों की चर्चा कीजिए। 20
2. नगरीय अध्ययनों एवं नगरीय समाजशास्त्र की उत्पत्ति एवं विकास को रेखांकित कीजिए। 20
3. नगर से आप क्या समझते हैं? नगर को परिभाषित करने के आधारों का वर्णन कीजिए। 20
4. पारिस्थितिकीय विचारधारा के अनुसार नगरों की संरचना का वर्णन कीजिए। 20
5. नगरवाद की राजनीतिक अर्थव्यवस्था की चर्चा कीजिए। 20
6. भारत में नगरीय निर्धनता की प्रकृति की जाँच कीजिए। 20
7. सामाजिक क्षेत्र विश्लेषण की संकल्पना एवं तकनीक की चर्चा कीजिए। 20

8. भारत में मलिन बस्तियों (स्लम) की समस्याओं पर ध्यान केंद्रित करने से जुड़े दृष्टिकोणों का वर्णन कीजिए । 20
  9. भारत में नगरीय नियोजन के मुख्य मुद्दों की जाँच कीजिए । 20
  10. प्राचीन एवं आधुनिक नगरों (towns) के प्रकार्यों की तुलना कीजिए एवं इनके अंतर को स्पष्ट कीजिए । 20
-