

00759

**CERTIFICATE IN SHOE UPPER
STITCHING (CSUS)**

**Term-End Examination
June, 2012**

OET-022 : UPPER ASSEMBLY AND PLANNING

Time : 3 hours

Maximum Marks : 100

Note : Answer all questions.

SECTION - A

(Short Answer Questions)

4x5=20

1. Write any two features of Moccasin Shoe.
2. What do you mean by ergonomics ?
3. What precautions should be taken during interlining attaching ?
4. Describe sandal upper. Also draw a diagram.
5. Write any 2 points about good working habits.

SECTION - B
(Medium Answer Questions) 10x2=20

1. Write quality check points of Oxford shoe upper.

2. What do you mean by manual conveyor.

SECTION - C

(Long Answer Questions)

15x2=30

1. Write down sequence of operation for stitching Derby shoe upper having following components.
Upper → Vamp, Quarter, Counter
Lining → Vamp lining, Quarter lining,
and Heel grip

2. What is the significance of show board in closing room ?

SECTION - D

(Fill in the blanks)

2x10=20

1. In chain stitch _____ thread is used.
2. Bell knife is a part of _____ machine.
3. Latex is a _____ based adhesive.
4. Clearance cut should always _____ towards hook.
5. Conveyor belt is used for _____.
6. Monk shoe is a variation of _____ shoe.
7. Bottom thread should be _____ than top thread.
8. Fusing is a process of _____ attaching.
9. Cording is a type of _____ stitching.
10. Rubber solution should be used for _____ attaching.

SECTION - E

(Match column - A with column - B) 2x5=10

Column A	Column B
1. Tongue	(a) 0.5 - 0.6 mm
2. Derby upper	(b) Reducing whole thickness of materials
3. Splitting	(c) Attach below eyelet facing
4. Leather binding	(d) Work in progress
5. Full form of W/P	(e) Having derby lock

शू अपर स्टिचिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.यू.एस.)
सत्रांत परीक्षा
जून, 2012

ओ.ई.टी.-022 : अपर असेम्बली व योजना

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दें।

भाग - अ

(लघु उत्तर वाले प्रश्न)

4x5=20

1. मोकैसिन जूते के दो गुणों को लिखें।
2. आप इरगोनोमिक्स से क्या समझते हैं?
3. इंटर लाईनिंग लगाते समय किस प्रकार की सावधानी बरतनी चाहिए?
4. सैण्डल अपर को परिभाषित करें। चित्र बनाएँ।
5. काम करने की दो अच्छी आदतें लिखें।

भाग - ब

(मध्यम उत्तरीय प्रश्न)

10x2=20

1. ऑक्सफोर्ड अपर के क्वालिटी चेक प्वाइन्ट को लिखें।
2. आप मैनुअल कनवेयर से क्या समझते हैं?

भाग - स

(विस्तृत उत्तरीय प्रश्न)

15x2=30

1. डर्बी अपर के निम्नलिखित कम्पोनेन्ट को सिलने के लिए विभिन्न आपरेशनों की क्रमबद्ध सूची तैयार करें।
अपर → वैम्प, क्वाटर, कॉऊन्टर
लाईनिंग → वैम्प लाईनिंग, क्वाटर लाईनिंग एवं हील
ग्रीप

2. सिलाई विभाग में शो-बोर्ड का क्या औचित्य है।

भाग - द

(खाली स्थानों को भरो)

2x10=20

1. चैन-स्टीच में _____ धागे का इस्तमाल होता है।
2. बेल नाईफ _____ का भाग होता है।
3. लेटेक्स _____ धारित एडहेसिव होता है।
4. क्लियरन्स कट हमेशा _____ की तरफ़ होनी चाहिए।
5. कनवेयर वेल्ड का इस्तमाल _____ के लिए होता है।
6. माँक शू _____ का वैरियेशन।
7. नीचे का धागा हमेशा ऊपर के धागे से _____ होनी चाहिए।
8. फ्यूजिंग _____ अटैच करने का तरीका है।
9. कॉर्डिंग एक प्रकार की _____ सिलाई है।
10. रबर साल्यूशन का इस्तमाल _____ अटैच करने के लिए होता है।

भाग - य

(कॉलम अ का कॉलम ब से मिलान करें) 2x5=10

कॉलम अ	कॉलम ब
1. टंग	(a) 0.5 - 0.6 एम.एम
2. डर्बी अपर	(b) मटेरियल के पूरे मोटाई को कम करना
3. स्पीलिंटग	(c) आईलेट फेसिंग के नीचे लगाया जाता है।
4. लेदर बाईंडिंग	(d) वर्क इन प्रोग्रेस
5. W/P	(e) डर्बी लॉक होता है।
