

**CERTIFICATE IN SHOE LASTING AND
FINISHING (CSLF)**

Term-End Examination

June, 2012

**OET-031 : BASICS OF LASTING
TECHNOLOGY**

Time : 3 Hours

Maximum Marks : 100

Note : Answer all the questions. Answer must be given to the point.

1. Define the following : 2x5=10
 - (a) Lasting
 - (b) Scouring
 - (c) Roughing
 - (d) Carbon paper test
 - (e) Halogenation

2. Explain twelve drafting pulls with the help of diagram. 10

3. Explain grinders used in lasting department and their types. 10

4. Write down the sequence of operation for hand lasting of leather upper and attachment of PU sole to make the complete shoe. 10

5. (a) Fill in the blanks : 1x5=5
- (i) Solvent based toepuff are _____ activated.
 - (ii) 36 no. grit is used for _____ .
 - (iii) _____ heat setter machine is used for synthetic.
 - (iv) Backpart lasting is done by _____mm tacks.
 - (v) Chemical activation of T.P.R. sole is called _____.
- (b) Tick *True (T)* or *False (F)* : 1x5=5
- (i) Outside quarter of the upper is always 2-3 MM down inside quarter.
 - (ii) Cement construction is the example of indirect construction.
 - (iii) Hand tack's have a smooth finish.
 - (iv) Scouring is done to raise the fibres of the leather for adhesive penetration.
 - (v) Leather board is used for making in soles.
6. Explain different type's of heat setter's used in lasting department. 10
7. Write down twenty safety points before entering the lasting work lab or lasting department. 10

8. Cross the odd one out : 2x5=10
- (a) (i) T.P.R. (ii) P.V.C.
(iii) Leather (iv) Texon Board
- (b) (i) California (ii) Strobel
(iii) Last (iv) Stitch down
- (c) (i) Mulling (ii) Neoprene
(iii) Polyurathane (iv) Latex
- (d) (i) Pincer (ii) Tack-puller
(iii) Brush (iv) Sole
- (e) (i) Solepress
(ii) Heel crowing
(iii) Pounding
(iv) Drafting pulls.

9. What are the different types of lasts used for making footwear's (shoes) ? Explain briefly. 10

10. Draw the cross-sectional diagram of following construction. 2x5=10

- (a) Sancrispino
(b) Moccassin
(c) California
(d) Good year welt
(e) Veldtschoen
-

शू लास्टिंग और फिनिशिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.एल.एफ.)

सत्रांत परीक्षा

जून , 2012

ओ.ई.टी.-031 : लास्टिंग तकनीकी के आधार

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : सभी दस प्रश्नों के सही उत्तर दीजिए।

1. निम्नलिखित का वर्णन करो : 2x5=10
 - (a) लास्टिंग
 - (b) स्कोरिंग
 - (c) रफिंग
 - (d) कार्बन पेपर टेस्ट
 - (e) हैलोजिनेशन
2. ट्वेल्व ड्रापिंग खिचाव की चित्रांकित व्याख्या कीजिये। 10
3. लास्टिंग विभाग में प्रयोग में लाई जाने वाली ग्राइन्डरीज एवं उनके प्रकारों का वर्णन करो। 10
4. लेदर अपर एवं पी.यू. सोल से जूता बनाने की हैंड लास्टिंग प्रक्रिया को लिखिये। 10

5. (a) रिक्त स्थान भरो : 1x5=5

(i) सोलवेन्ट बेस्ड टो पफ _____ सक्रिय होता है।

(ii) 36 न. के ग्रिट का प्रयोग _____ होता है।

(iii) _____ हीट सेटिंग मशीन सिन्थेटिक के लिए प्रयोग की जाती है।

(iv) बैकपार्ट लास्टिंग _____ मिली मीटर कील द्वारा होती है।

(v) टी.पी.आर. सोल का केमीकल एक्टीवेशन _____ कहलाता है।

(b) प्रत्येक कथन के सामने (✓) या (X) का निशान लगाइये : 1x5=5

(i) आउटसाइड का क्वार्टर सदैव इनसाइड क्वार्टर से, दो से तीन मिलीमिटर नीचे होता है।

(ii) सीमेन्ट कन्स्ट्रक्सन, इनडाइरेक्ट कन्स्ट्रक्सन का उदाहरण है।

(iii) हैन्ड टेक की स्मूथ फिनिश होती है।

(iv) स्कोरिंग की प्रक्रिया लेदर में अडेसिव पेनीट्रेशन के लिए फाइबर को निकालने के लिए की जाती है।

(v) लेदर बोर्ड का प्रयोग इनसोल बनाने के लिए किया जाता है।

6. लास्टिंग विभाग में प्रयोग में लाए जाने वाले विभिन्न प्रकार के हीटसैटर्स की व्याख्या कीजिये। 10

7. लास्टिंग वर्कलैब या विभाग में प्रवेश करने से पहले बीस 10 सावधानियों का वर्णन कीजिये।
8. **किसी एक** विषम को छाँटिये : **2x5=10**
- | | | | | |
|-----|-------|----------------|------|--------------|
| (a) | (i) | टी.पी.आर. | (ii) | पी.वी.सी. |
| | (iii) | लेदर | (iv) | टेक्सन बोर्ड |
| (b) | (i) | केलीफोर्निया | (ii) | स्ट्रोवल |
| | (iii) | लास्ट | (iv) | स्टीचडाऊन |
| (c) | (i) | मलिंग | (ii) | नीओप्रिन |
| | (iii) | पालीयूरेथेन | (iv) | लैटेक्स |
| (d) | (i) | पिन्सर | (ii) | टेकपुलर |
| | (iii) | ब्रुश | (iv) | सोल |
| (e) | (i) | सोलप्रेस | | |
| | (ii) | हीलक्राउनिंग | | |
| | (iii) | पाउन्डिंग | | |
| | (iv) | ड्राफ्टिंग पूल | | |
9. फुटवियर बनाने के लिए लास्ट के प्रकार क्या है? विस्तार 10 सहित समझाइये।
10. निम्नलिखित कन्स्ट्रक्सन के क्रास सैक्सनल चित्र बनाइये : **2x5=10**
- | | |
|-----|---------------|
| (a) | सैनक्रिसपीनो |
| (b) | मोकासिन |
| (c) | कैलीफोर्निया |
| (d) | गुड ईयर वेल्ड |
| (e) | वेल्डचोइन |