No. of Printed Pages: 12

OEE-002

CERTIFICATE OF COMPETENCY IN POWER DISTRIBUTION (CCPD)

00712

Term-End Examination
December, 2017

OEE-002 : POWER DISTRIBUTION SYSTEM - BASICS

Time : 3 hours	Maximum Marks : 70

Note: This paper has two sections - Section A and Section B. Both these sections are compulsory.

SECTION A

1.		in the blanks by choosing the correct wers from the choices given below: $15 \times 1 = 15$
	relia	ses, humidity, delta, conductor, ABT, creepage, ability, post, cable, power factor, steel, rubber, crlock, trivector, conservator, star)
	(i)	gloves can be used for doing hot line maintenance.
-	(ii)	In an ACSR conductor, the central core is of
	(iii)	Due to fault inside the transformer may be formed.
	(iv)	of supply increases with increase in the number of transformers.

(v)	A/An is provided between isolator and earth switch.
(vi)	One of the factors contributing to high technical loss in distribution system is load
(vii)	Quality of SF_6 gas is checked by its content.
(viii)	is provided for provision of expansion and contraction of oil in the transformer.
(ix)	An insulator is specified by its distance.
(x)	Primary of transformer winding is generally connected in
(xi)	compliant meters are known as special energy meters.
(xii)	meters are used for HT consumers.
(xiii)	Insulators in use at substations areinsulators of pedestal type.
(xiv)	'Dog' is the trade name of
(xv)	XLPE is a type of
OEE-002	2

- 2. Write True or False for the statements given below: $10 \times 1 = 10$
 - (i) Power transformers and distribution transformers differ in design.
 - (ii) Dissolved gas analysis is carried out in case of a circuit breaker.
 - (iii) Static meter's accuracy class is typically 0.2.
 - (iv) No earth switch can be operated unless the corresponding isolator is in open position.
 - (v) Overloading of a distribution transformer can be detected with the help of a Tong tester.
 - (vi) Expected life span of transformer above 100 kVA is 35 years.
 - (vii) Ratio test of transformer can be done in energised condition.
 - (viii) For oil fire, foam type extinguishers are used.
 - (ix) A feeder can be either an overhead line or an underground cable.
 - (x) Energy consumed is typically measured in Wh.

3. Match the following given in Column A with Column B: $5\times1=5$

Column A

Column B

- (a) Multiplying factor
- (i) Load current
- (b) Diversity factor
- (ii) Energy meter
- (c) Circuit breaker
- (iii) Fault

(d) Relay

- (iv) Insulator
- (e) Polymer
- (v) Load

SECTION B

Answer any **eight** (8) questions from the following: 8×5=40

- 4. How is a fault interrupted by a circuit breaker?
- 5. List the tests that are carried out for a transformer.
- 6. How does higher voltage reduce electric power losses?
- 7. Describe a Ring Main System.
- 8. What is the procedure for Permit to Work?
- 9. List important reasons for DTR failures.
- 10. What is the difference between Power cable and Control cable?
- 11. Write a brief note on Hot Line maintenance.
- 12. What are the advantages of HVDC?

- 13. Differentiate between Preventive maintenance and Breakdown maintenance.
- 14. Why is underground cabling being opted for in urban areas? What are its advantages?
- **15.** What are the roles of instrument transformers?

ओ.ई.ई.-002

विद्युत् वितरण में सक्षमता प्रमाण-पत्र (सी.सी.पी.डी.) सत्रांत परीक्षा दिसम्बर, 2017

ओ.ई.ई.-002: विद्युत् वितरण प्रणाली - मूल सिद्धांत

समय : 3 घण्टे अधिकतम अंक : 70

नोट: इस प्रश्न-पत्र में दो भाग हैं – भाग क और भाग ख। ये दोनों भाग अनिवार्य हैं।

भाग क

1.		दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन करते हुए
	रिक्त	स्थानों की पूर्ति कीजिए : $15 \times 1 = 18$
	(गैसें	, नमी (ह्यूमिडिटि), डेल्टा, चालक (कन्डक्टर),
	ए.बी	ं.टी., विसर्पी चालन (क्रीपेज), विश्वसनीयता, पोस्ट,
		न, शक्ति गुणांक, स्टील, रबंड, इंटरलॉक, ट्राइवेक्टर,
	संरर्क्ष	ो (conservator), स्टार)
	(i)	हॉट लाइन अनुरक्षण (maintenance) के लिए, के दस्तानों का प्रयोग किया जा सकता है।
	(ii)	ए.सी.एस.आर. कन्डक्टर में, सेंट्रल कोर का होता है।
	(iii)	ट्रान्सफ़ॉर्मर के भीतर दोष (fault) होने के कारण, बन सकती है।
	(iv)	ट्रान्सफ़ॉर्मरों की संख्या में बढ़ोतरी के साथ, विद्युत् आपूर्ति की बढ़ जाती है।

` '	आइसोलेटर और अर्थ स्विच के बीच होता है।
(vi)	वितरण प्रणाली में उच्च तकनीकी क्षति होने का एक कारक है।
(vii)	${ m SF}_6$ गैस की गुणवत्ता की जाँच इसमें मौजूद $_$ की मात्रा से की जाती है ।
(viii)	ट्रान्सफ़ॉर्मर में तेल (oil) के फैलने और संकुचन के प्रयोजन के लिए होता है।
(ix)	इन्सुलेटर की विशिष्टता का पता इसकी दूरी से चलता है।
(x)	ट्रान्सफ़ॉर्मर की प्राइमरी वाइंडिंग आमतौर पर में जुड़ी होती है ।
(xi)	पालन करने वाले मीटर, स्पेशल एनर्जी मीटरों के रूप में जाने जाते हैं।
(xii)	मीटरों का प्रयोग एच.टी. उपभोक्ताओं के लिए किया जाता है ।
(xiii)	सबस्टेशनों में प्रयुक्त इन्सुलेटर, पेडेस्टेल प्रकार के इन्सुलेटर हैं।
(xiv)	'डॉग' का ट्रेड नाम है ।
(xv)	एक्स.एल.पी.ई. एक किस्म की है।
OEE-002	8

- **2.** नीचे दिए गए कथनों के लिए *सही* अथवा *ग़लत* लिखिए : $10 \times 1 = 10$
 - (i) पावर ट्रान्सफ़ॉर्मरों और वितरण ट्रान्सफ़ॉमरों के डिज़ाइन में फर्क होता है ।
 - (ii) घुलनशील (dissolved) गैस विश्लेषण सर्कट ब्रेकर के मामले में किया जाता है।
 - (iii) स्थैतिक (static) मीटर का परिशुद्धता (accuracy) वर्ग विशिष्ट रूप से 0.2 है।
 - (iv) कोई भी अर्थ स्विच तब तक परिचालित नहीं किया जा सकता जब तक कि संगत (corresponding) आइसोलेटर खुली (open) स्थिति में न हो ।
 - (v) वितरण ट्रान्सफ़ॉर्मर की ओवरलोडिंग का पता टॉन्ग टेस्टर की सहायता से लगाया जा सकता है।
 - (vi) 100 के.वी.ए. से ऊपर ट्रान्सफ़ॉर्मर की अनुमानित जीवन-अवधि 35 वर्ष है।
 - (vii) ट्रान्सफ़ॉर्मर का अनुपात (ratio) टेस्ट ऊर्जित (energised) स्थिति में किया जा सकता है।
 - (viii) तेल से लगने वाली आग के मामले में झागदार (foam) किस्म के अग्निशामकों का प्रयोग किया जाता है।
 - (ix) फीडर, ओवरहैंड लाइन या भूमिगत (underground) केबल हो सकता है।
 - (x) उपभुक्त ऊर्जा (consumed energy) को विशिष्ट रूप से डब्ल्यू.एच. (Wh) में मापा जाता है ।

3. नीचे दिए गए कॉलम क का कॉलम ख से मिलान कीजिए : $5 \times 1 = 5$

कॉलम क

कॉलम ख

- (क) गुणक कारक
- (i) लोड करंट
- (ख) विविधता कारक (Diversity factor)
- (ii) एनर्जी मीटर
- (ग) सर्कट ब्रेकर
- (iii) दोष

(घ) रिले

(iv) इन्सुलेटर

(ङ) पॉलिमर

(v) लोड

भाग ख

निम्नलिखित में से किन्हीं आठ (8) प्रश्नों के उत्तर दीजिए: 8×5=40

- 4. सर्कट ब्रेकर से दोष (fault) को कैसे रोका जाता है ?
- ट्रान्सफ़ॉर्मर के लिए कौन-से परीक्षण किए जाते हैं ? सूची बनाइए।
- 6. विद्युत् शक्ति से संबंधित क्षितियों को उच्च वोल्टेज कैसे कम करती है ?
- 7. रिंग मेन सिस्टम के बारे में वर्णन कीजिए।
- 8. परिमट टू वर्क की कार्यविधि क्या है ?
- 9. डी.टी.आर. ठप्प होने के महत्त्वपूर्ण कारणों की सूची बनाइए।
- 10. पावर केबल और कंट्रोल केबल में क्या अंतर है ?
- 11. हॉट लाइन अनुरक्षण पर संक्षेप में टिप्पणी लिखिए ।
- 12. एच.वी.डी.सी. के क्या फायदे हैं ?

- 13. निवारक (preventive) अनुरक्षण और ब्रेकडाउन अनुरक्षण के बीच अंतर स्पष्ट कीजिए ।
- 14. शहरी क्षेत्रों के लिए भूमिगत (underground) केबलों को क्यों चुना जाता है ? इसके क्या फायदे हैं ?
- 15. इन्स्ट्र्मेंट (instrument) ट्रान्सफ़ॉर्मरों की भूमिकाएँ कौन-सी हैं ?