

MASTER OF ARTS (SOCIOLOGY)

Term-End Examination

December, 2013

MSOE-004 : URBAN SOCIOLOGY

Time : 3 hours

Maximum Marks : 100

*Note : Answer any five questions in about 500 words each.  
Attempting at least two from each sections.*

SECTION - I

1. Discuss the Political economy of urbanism. 20
2. Explain the concept of 'city'. Discuss the functions of cities as urban spaces. 20
3. In what way does an 'ancient city' structure differ from 'modern city' ? Substantiate your answer with suitable examples. 20
4. Discuss various approaches to the study of urbanization. 20
5. Discuss the nature and scope of media in urban governance. 20

## SECTION - II

6. Explain the impact of urbanization on family and kinship in India. 20
  7. What is 'urban poverty' ? Discuss the trends in urban poverty in India. 20
  8. Do you think slums have a role to play in urban society ? Discuss. 20
  9. Elucidate the urban influence on socio-economic lives of rural areas. 20
  10. Discuss the role of civil society organization in urban local governance. 20
-

एम.ए. ( समाजशास्त्र )

सत्रांत परीक्षा

दिसम्बर, 2013

एम.एस.ओ.ई.-004 : नगरीय समाजशास्त्र

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : किन्हीं पाँच प्रश्नों (प्रत्येक) का उत्तर लगभग 500 शब्दों में दीजिए।  
प्रत्येक भाग से कम से कम दो प्रश्नों के उत्तर अवश्य दीजिए।

भाग - I

1. नगरीयता की राजनीतिक अर्थव्यवस्था की चर्चा कीजिए। 20
2. 'नगर' की संकल्पना को स्पष्ट कीजिए। नगरीय स्थानों (spaces) के रूप में नगरों के कार्यों की चर्चा कीजिए। 20
3. 'प्राचीन नगर' किस तरीके से 'आधुनिक नगर' से भिन्न होता है? अपने उत्तर की पुष्टि उचित उदाहरणों से कीजिए। 20
4. नगरीकरण के अध्ययन से जुड़े विविध दृष्टिकोणों की चर्चा कीजिए। 20
5. नगरीय शासन (गवर्नेंस) में मीडिया (संचार माध्यमों) की प्रकृति एवं क्षेत्र की चर्चा कीजिए। 20

## भाग - II

6. भारत में परिवार और नातेदारी पर नगरीकरण के प्रभाव को स्पष्ट कीजिए। 20
  7. 'नगरीय निर्धनता' क्या है? भारत में नगरीय निर्धनता की प्रवृत्तियों की चर्चा कीजिए। 20
  8. क्या आपकी राय में मलिन बस्तियों (स्लम) की नगरीय समाज में कोई भूमिका है? चर्चा कीजिए। 20
  9. ग्रामीण क्षेत्रों के सामाजिक-आर्थिक जीवन पर नगरीय प्रभाव को स्पष्ट कीजिए। 20
  10. नगरीय स्थानीय शासन में सिविल समाज संगठनों की भूमिका की चर्चा कीजिए। 20
-