

**CERTIFICATE IN SHOE UPPER
STITCHING (CSUS)**

00998

Term-End Examination

December, 2013

OET-022 : UPPER ASSEMBLY AND PLANNING

Time : 3 hours

Maximum Marks : 100

Note : Answer all the questions.

SECTION-A

(Short Answer Questions)

5x4=20

1. (a) Explain the Thermofolding M/C.
- (b) Explain the different types of stitching with diagram.
- (c) Define :
 - (i) Perforating
 - (ii) Splitting
- (d) List the different types of tools used in closing department.
- (e) Explain the different types of skiving machines used in closing department.

SECTION-B

(Medium Answer Questions) 10x2=20

2. What is seam ? Explain the different types of seams.
3. What are the quality check points of Derby shoe upper ?

SECTION-C

(Long Answer Questions) 15x2=30

4. Write down sequence of making slip-on upper with following components :
Upper Components : Vamp, Quarter, Counter, Saddle, Collar.
Lining Components : Vamp Lining, Quarter Lining, Heel Grip and Saddle Lining.
5. Explain the Gravity Conveyor System in closing department.

SECTION-D

(Fill in the Blanks) 5x2=10

6. (a) Normally the size of top and bottom thread should be _____ .
(b) The top most part of the needle is _____ .
(c) In bagged topline _____ skiving is done.

- (d) शार्पिंग स्टोन को शार्प करने के लिए _____ प्रयोग करते हैं।
- (e) _____ कनवेयर में पूरे समय फीडर की आवश्यकता है।

भाग-इ

कॉलम - अ का मिलान कॉलम - ब से करें। 10x2=20

7.

कॉलम-अ

कॉलम-ब

- | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| (a) WIP | (i) सिलिण्डर बेंड मशीन |
| (b) पोलिएमाइड | (ii) सुई का भाग |
| (c) 134 - 35 | (iii) वर्क इन प्रोग्रेस |
| (d) शॉर्ट ग्रूव | (iv) थर्मोफोल्डिंग मशीन |
| (e) वट्ड सिलाई | (v) डर्बी अपर |
| (f) क्वार्टर वैम्प के ऊपर लगता है | (vi) स्पिलीटिंग मशीन |
| (g) Z या S | (vii) जिग-जैग मशीन |
| (h) कम्पोनेन्ट की मोटाई को घटाना | (viii) धागे का टिविस्ट |
| (i) कोनकेव कर्व | (ix) टॉप लाइन |
| (j) अपर का सबसे ऊँचा लम्बा किनारा | (x) साधारणतः सलवटें दी जाती है। |

शू अपर स्टिचिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.यू.एस.)
सत्रांत परीक्षा
दिसम्बर, 2013

ओ.ई.टी.-022 : अपर असेम्बली व योजना

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दें।

भाग-अ

(लघु उत्तर वाले प्रश्न)

5x4=20

1. (a) थर्मोफोल्डिंग मशीन के बारे में वर्णन करें.
- (b) विभिन्न प्रकार की सिलाइयों का चित्र सहित वर्णन करें ?
- (c) वर्णन करें :
 - (i) परफोरेटिंग
 - (ii) स्पिलीटिंग मशीन
- (d) सिलाई विभाग में प्रयोग होने वाले विभिन्न प्रकार के टूलस के बारे में वर्णन करें ।
- (e) सिलाई विभाग में प्रयोग हाने वाले विभिन्न प्रकार की स्काइविंग मशीनों के बारे में वर्णन करें ।

भाग-ब
(मध्यम उत्तरीय प्रश्न)

10x2=20

2. सिलाई क्या है? विभिन्न प्रकार की सिलाईयों के बारे में वर्णन कीजिए।
3. डर्बी शू अपर में गुणवत्ता की जाँच के बारे में लिखें?

भाग-स
(विस्तृत उत्तरीय प्रश्न)

15x2=30

4. स्लिप-ऑन अपर के निम्नलिखित कम्पोनेन्ट को सिलने के लिए विभिन्न आपरेशनों का क्रमबद्ध सूची तैयार करें।
अपर कम्पोनेन्ट : वैम्प, क्वार्टर, काउन्टर, सैडल, कॉलर
लाईनिंग कम्पोनेन्ट : वैम्प लाईनिंग, क्वार्टर लाईनिंग,
हीलग्रीप एवं सैडल लाईनिंग
5. सिलाई विभाग में ग्रेविटी कॉनवेयर सिस्टम का वर्णन करें?

भाग-द
(खाली स्थान भरो)

5x2=10

6. (a) साधारणतः मशीन में ऊपर और नीचे के धागे का साइज _____ होना चाहिए।
(b) सुई का सबसे ऊपर का भाग _____ है।
(c) वैग्ड टॉप लाइन में _____ स्काइविंग की जाती है।