

00901

No. of Printed Pages : 3

OET-032

**CERTIFICATE IN SHOE LASTING AND
FINISHING (CSLF)**

Term-End Examination

December, 2013

**OET-032 : MOULDED CONSTRUCTION
AND FINISHING**

Time : 3 hours

Maximum Marks : 100

Note : *Attempt any five questions.*

1. Explain the different steps to be carried out before the upper mounts on the last. 20
2. Explain the different quality check points after shoe finishing. 20
3. (a) What is meant by heat setting process ?
(b) Explain the two system of finishing. 2x10=20
4. Explain the basic elements of inspection planning. 20
5. What are the characteristics of an adhesive used in foot-wear Industry ? 20
6. What is vulcanisation ? What is its process ? Explain briefly. 20
7. Write short notes on the following : 5x4=20
 - (a) T.P.R.
 - (b) P.V.C.
 - (c) Bruss off leather
 - (d) Water based adhesive
 - (e) M.E.K.

शू लास्टिंग और फिनिशिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.एल.एफ.)

सत्रांत परीक्षा
दिसम्बर, 2013

ओ.ई.टी.-032 : मौलडेड बनावट और फिनिशिंग

समय : 3 घंटे

अधिकतम अंक : 100

नोट : किन्हीं पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

1. अप्पर माऊंट्स को लास्ट पर लगाने से पहले विभिन्न प्रक्रियाओं को चरणबद्ध तरीके से बताइये। 20
2. शू फिनिशिंग के बाद किन किन चीजों की गुणवत्ता की जाँच होनी चाहिए? उनका वर्णन कीजिये। 20
3. (a) हीट सेटिंग प्रक्रिया से आप क्या समझते हो? $2 \times 10 = 20$
(b) फिनिशिंग के दो सिस्टम का वर्णन कीजिये।
4. इन्सपेक्शन प्लानिंग के बेसिक तत्वों को समझाइये। 20
5. फुटवियर उद्योग में प्रयोग आने वाले ऐडेसिव की विशेषतायें क्या हैं? 20
6. वल्केनाइजेशन क्या है? इसकी प्रक्रिया क्या है? विस्तार से वर्णन कीजिये। 20

7. निम्न पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए :

5x4=20

- (a) टी.पी.आर.
 - (b) पी.वी.सी.
 - (c) ब्रुश ऑफ लेदर
 - (d) वाटर बेस्ड ऐडेसिव
 - (e) एम.ई.के.
-