

**CERTIFICATE IN SHOE UPPER  
STITCHING (CSUS)**

**Term-End Examination**

**June, 2008**

**OET-021 : BASICS OF SHOE UPPER  
STITCHING**

*Time : 2 hours*

*Maximum Marks : 100*

---

**Note :** Answer **all** questions.

---

---

**SECTION A**

- |   |    |
|---|----|
| 1. Give short answer of following topics :    | 30 |
| (i) Chain stitch formation                    | 2  |
| (ii) Flat and Post single needle machine uses | 2  |
| (iii) Any two good working habits             | 2  |
| (iv) Any two safety points                    | 2  |
| (v) Skiving                                   | 2  |

(vi)	<b>Reinforcements</b>	<b>SECTION 8</b>	<b>2</b>
(vii)	<b>Adhesives</b>		<b>2</b>
(viii)	<b>Eyelets</b>		<b>2</b>
(ix)	<b>Cylinder arm binding machine</b>		<b>2</b>
(x)	<b>Closing Room ancillary machines</b>		<b>2</b>
(xi)	<b>Treadle/Paddle</b>		<b>2</b>
(xii)	<b>Knee Press</b>		<b>2</b>
(xiii)	<b>Any two points about thread property</b>		<b>2</b>
(xiv)	<b>Needle points</b>		<b>2</b>
(xv)	<b>Skiving machine dressing tool</b>		<b>2</b>

## SECTION B

2. State True (T) or False (F) in the following 20
- (i) While inserting needle long groove should face the hook. 2
  - (ii) Switch off the machine when not in use. 2
  - (iii) Do not try to make electrical repairs. 2
  - (iv) VR Point needle is suitable for thin upper leather components. 2
  - (v) Edge stitching must be 1-5/2 mm from the edges. 2
  - (vi) Thread no. 20 is suitable for cable stitching. 2
  - (vii) French seam is also known as butted seam. 2
  - (viii) Tapered skive is always suitable for folding. 2
  - (ix) Manual skiving is suitable for folding. 2
  - (x) Brooklyn seam is a type of closed seam. 2

## SECTION C

3. Match the following within the box :

15

**Box one :**

5

- |                       |                          |
|-----------------------|--------------------------|
| (a) Stitching Machine | (i) Manual Punching tool |
| (b) Twist             | (ii) Brooklyn seam       |
| (c) Clearance cut     | (iii) Stitching purpose  |
| (d) Nylon Board       | (iv) Thread              |
| (e) Seam rubbing      | (v) Needle               |

**Box two :**

5

- |                        |                                 |
|------------------------|---------------------------------|
| (a) French seam        | (i) Bottom threading            |
| (b) Folding            | (ii) Needle changing            |
| (c) Bobbin             | (iii) Silk Seam                 |
| (d) Scissors           | (iv) Top line edge treatment    |
| (e) Small screw driver | (v) Excess leather cutting tool |

**Box three :**

5

- |                       |                            |
|-----------------------|----------------------------|
| (a) Cutting point     | (i) Thermo folding machine |
| (b) Polyester         | (ii) Lacing                |
| (c) Nylon Woven Tape  | (iii) Leather              |
| (d) Hot Melt Adhesive | (iv) Reinforcement         |
| (e) Invisible eyelets | (v) Synthetic material     |

## SECTION D

4. Fill in the blanks : 20
- (i) Lock stitch formation has two threads, that is \_\_\_\_\_ and \_\_\_\_\_. 2
- (ii) Flat bed stitching machine hook movements have \_\_\_\_\_ or \_\_\_\_\_. 2
- (iii) Manual stitch marking is carried out by \_\_\_\_\_ or \_\_\_\_\_. 2
- (iv) Skiving operation can be performed in \_\_\_\_\_ or \_\_\_\_\_. 2
- (v) Raw edge skive types are \_\_\_\_\_ or \_\_\_\_\_. 2
- (vi) Butted seam is not \_\_\_\_\_ seam and must be \_\_\_\_\_. 2
- (vii) Needle size indicated by the \_\_\_\_\_ and \_\_\_\_\_ system. 2
- (viii) Latex adhesive is used for \_\_\_\_\_ and attaching \_\_\_\_\_. 2
- (ix) Eyelets variations are \_\_\_\_\_ and \_\_\_\_\_ type eyelets. 2
- (x) Knee press releases \_\_\_\_\_ and raises \_\_\_\_\_ during operation. 2

## SECTION E

5. Long answers :

15

(i) Explain types of skiving with diagram.

OR

(ii) Explain types of close seam with diagram.

OR

(iii) Describe about needle parts and functions with diagram.

शू अपर स्टिचिंग में प्रमाण-पत्र  
(सी.एस.यू.एस.)  
सत्रांत परीक्षा  
जून, 2008

ओ.ई.टी.-021 : शू अपर स्टिचिंग के आधार

समय : 2 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दें।

भाग A

- |   |    |
|---|----|
| 1. निम्नलिखित विषय के लघु उत्तर दीजिए :     | 30 |
| (i) चेन सिलाई का बनना                       | 2  |
| (ii) एक सुई की फ्लैट और पोस्ट मशीन के उपयोग | 2  |
| (iii) कोई दो काम करने की अच्छी आदतें        | 2  |
| (iv) कोई दो सुरक्षा की बातें                | 2  |
| (v) स्काइविंग                               | 2  |

(vi)	रीइन्फोर्समेंट्स	2
(vii)	अडेसिव	2
(viii)	आइलेट्स	2
(ix)	सिलेंडर आर्म बाइंडिंग मशीन	2
(x)	क्लोजिंग विभाग की अन्य मशीन (सिलाई मशीनों को छोड़कर)	2
(xi)	ट्रेडिल/पैडल	2
(xii)	नी प्रेस	2
(xiii)	घागे की विशेषता के बारे में कोई दो बातें	2
(xiv)	सुई के प्वाइंट्स	2
(xv)	स्काइविंग मशीन में प्रयोग होने वाला ड्रेसिंग टूल	2



## भाग B

2. निम्नलिखित में सही और गलत बताइए :
- (i) सुई को मशीन में लगाते समय लौंग ग्रूव का मुँह हुक की तरफ होना चाहिए । 2
- (ii) जब आप काम नहीं करते हैं तो मशीन को बन्द कर दें । 2
- (iii) स्वयं बिजली को रिपेयर करने की कोशिश नहीं करनी चाहिए । 2
- (iv) VR प्वाइंट की सुई पतले अपर लैडर कम्पोनेन्ट्स के लिए उपयुक्त होती है । 2
- (v) किनारे की सिलाई किनारों से  $1.5/2$  mm की दूरी पर होनी चाहिए । 2
- (vi) 20 नम्बर का धागा केबिल सिलाई के लिए उपयुक्त होता है । 2
- (vii) फ्रेंच सिलाई को बटेड सिलाई भी कहा जाता है । 2
- (viii) टेपर्ड स्काइव हमेशा फोल्डिंग के लिए उपयुक्त होती है । 2
- (ix) फोल्डिंग के लिए हाथ से की गई स्काइविंग उपयुक्त होती है । 2
- (x) ब्रुकलिन सिलाई बन्द सिलाई का एक प्रकार है । 2

### भाग C

3. बॉक्स में दिए गए शब्दों का मिलान कीजिए :

15

बॉक्स 1 :

5

(a) सिलाई मशीन	(i) हाथ से पंच करने का औजार
(b) ट्रिब्लिस्ट	(ii) ब्रुकलिन सिलाई
(c) क्लिअरेन्स कट	(iii) सिलाई करने का उद्देश्य
(d) नाइलॉन बोर्ड	(iv) धागा
(e) सिलाई की रबिंग	(v) सुई

बॉक्स 2 :

5

(a) फ्रेंच सिलाई	(i) नीचे के भाग में धागा डालना
(b) फोल्डिंग	(ii) सुई का बदलना
(c) बॉबिन	(iii) सिल्क सिलाई
(d) कैची	(iv) टॉप लाइन के किनारे का ट्रीटमेंट
(e) छोटा पेंचकस	(v) अतिरिक्त चमड़ा काटने वाला औजार

बॉक्स 3 :

5

(a) कटिंग प्वाइंट	(i) थर्मो फोल्डिंग मशीन
(b) पॉलिएस्टर	(ii) लेसिंग
(c) नाइलॉन वूकेन टेप	(iii) चमड़ा
(d) गर्म पिघला हुआ अडेसिव	(iv) रीडिफोर्समेंट
(e) न दिखाई देने वाले आइलेट	(v) सिन्थेटिक मैटीरियल

## भाग D

4. रिक्त स्थानों की पूर्ति कीजिए : 20
- (i) लॉक सिलाई दो धागों से बनी होती है, वह है \_\_\_\_\_ और \_\_\_\_\_ । 2
- (ii) फ्लेट बैड सिलाई मशीन में हुक का घुमाव \_\_\_\_\_ या \_\_\_\_\_ होता है । 2
- (iii) हाथ से सिलाई की मार्किंग \_\_\_\_\_ या \_\_\_\_\_ के द्वारा की जाती है । 2
- (iv) स्काइविंग के काम को \_\_\_\_\_ या \_\_\_\_\_ में पूरा किया जा सकता है । 2
- (v) \_\_\_\_\_ या \_\_\_\_\_ रॉ एज स्काइव के प्रकार हैं । 2
- (vi) बट्टेड सिलाई \_\_\_\_\_ सिलाई नहीं है और इस पर \_\_\_\_\_ लगाया जाना चाहिए । 2
- (vii) सुई का साइज \_\_\_\_\_ और \_\_\_\_\_ सिस्टम के द्वारा दर्शाया जाता है । 2
- (viii) लेटैक्स अडेसिव \_\_\_\_\_ के लिए प्रयोग होता है और \_\_\_\_\_ चिपकाता है । 2
- (ix) आइलेटों के प्रकार \_\_\_\_\_ और \_\_\_\_\_ प्रकार के आइलेट हैं । 2
- (x) नी प्रेस \_\_\_\_\_ ढीला छोड़ता है और काम करने के दौरान \_\_\_\_\_ को उठाता है । 2

**भाग E**

5. लम्बे उत्तर :

15

(i) स्काइविंग के प्रकारों की चित्रों के साथ व्याख्या कीजिए ।

या

(ii) बन्द सिलाई के प्रकारों की चित्रों के साथ व्याख्या कीजिए ।

या

(iii) सुई के भागों और उनके कार्यों के बारे में चित्रों के साथ वर्णन कीजिए ।