

**CERTIFICATE IN SHOE LASTING AND
FINISHING (CSLF)**

Term-End Examination

June, 2008

**OET-032 : MOULDED CONSTRUCTION
AND FINISHING**

Time : 2 hours

Maximum Marks : 100

Note : Answer *all* questions.

1. Fill in the blanks :

20

- (a) Direct vulcanization is a _____ construction.
- (b) Polyurethane is formed by _____ moulding.
- (c) Polyol and _____ are the two basic components of polyurethane.
- (d) Adhesives made from proteins extracted from the bones are termed as _____ glue.
- (e) Adhesives used in tapes are _____ adhesive.

- (f) Latex is _____ based adhesive.
- (g) Neoprene is activated at _____ temperature.
- (h) Two part PU is mixed with _____ for cross linking.
- (i) _____ is used as a tool for spray finish.
- (j) _____ wax is used for polishing.
2. Write the sequence of operations of PVC injection moulding under DIP construction. 20
3. Describe EVA injection moulding in detail. 10
4. Discuss in brief the advantages and disadvantages of Injection moulding. 20
5. Give brief description of following adhesives : 10
- (a) Thermoplastic adhesive
- (b) Thermosetting adhesive
- (c) Contact adhesives
- (d) Hot melt adhesive
- (e) Pressure sensitive adhesive

- 6. Write down the benefits of Inspection and Quality Control. 10**
- 7. Describe the sequence of operations for shoes made of Goat Glazed Leather. 10**

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

1950

CHICAGO, ILL.

1950

CHICAGO, ILL.

1950

CHICAGO, ILL.

1950

CHICAGO, ILL.

1950

CHICAGO, ILL.

1950

CHICAGO, ILL.

1950

CHICAGO, ILL.

1950

CHICAGO, ILL.

1950

CHICAGO, ILL.

1950

CHICAGO, ILL.

शू लास्टिंग और फिनिशिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.एल.एफ.)

सत्रांत परीक्षा

जून, 2008

ओ.ई.टी.-032 : मोल्डिड बनावट और फिनिशिंग

समय : 2 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दें।

1. रिक्त स्थानों को भरें :

20

(क) डायरेक्ट वैल्कनाइजेशन _____ कंस्ट्रक्शन है।

(ख) पॉलियूरिथेन _____ मोल्डिंग से बनता है।

(ग) पॉलियोल और _____ पॉलियूरिथेन के दो मूल तत्त्व होते हैं।

(घ) हड्डियों से प्रोटीन निकालकर जो एडहैसिव बनाया जाता है उसे _____ कहते हैं।

(ङ) टेपों में प्रयुक्त होने वाले एडहैसिव को _____ एडहैसिव कहा जाता है।

- (च) लेटेक्स _____ एडहैसिव से बना होता है ।
- (छ) नियोप्रीन _____ तापमान पर क्रियाशील होता है ।
- (ज) क्रॉस लिंकिंग के लिए _____ के साथ दो भाग पी.यू. मिलाया जाता है ।
- (झ) स्प्रे फिनिशिंग के लिए _____ औजार का प्रयोग किया जाता है ।
- (ञ) पॉलिश करने के लिए _____ मोम (wax) का प्रयोग किया जाता है ।

2. डी.आई.पी. (DIP) कंस्ट्रक्शन के अन्तर्गत पी.वी.सी. (PVC) इन्जेक्शन मोल्डिंग की क्रियाओं का क्रम लिखिए । 20
3. इ.वी.ए. (EVA) इन्जेक्शन मोल्डिंग का विस्तार से वर्णन कीजिए । 10
4. इन्जेक्शन मोल्डिंग के लाभों और हानियों को संक्षेप में चर्चा कीजिए । 20
5. निम्नलिखित एडहैसिवों का संक्षिप्त विवरण दीजिए : 10
- (क) थर्मोप्लास्टिक एडहैसिव
- (ख) थर्मोसेटिंग एडहैसिव
- (ग) कंटेक्ट एडहैसिव
- (घ) हॉट मेल्ट एडहैसिव
- (ङ) प्रेशर सेंसिटिव एडहैसिव

6. जाँच और गुणवत्ता नियंत्रण के फायदे बताइए । 10
7. गोट ग्लेज़्ड चमड़े के बने जूतों की क्रियाओं के क्रम का वर्णन कीजिए । 10

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

PHYSICS DEPARTMENT

PHYSICS 435

LECTURE 1

THE CLASSICAL LIMIT OF QUANTUM MECHANICS

1.1. THE CLASSICAL LIMIT OF QUANTUM MECHANICS

1.2. THE CLASSICAL LIMIT OF QUANTUM MECHANICS

1.3. THE CLASSICAL LIMIT OF QUANTUM MECHANICS

1.4. THE CLASSICAL LIMIT OF QUANTUM MECHANICS

1.5. THE CLASSICAL LIMIT OF QUANTUM MECHANICS

1.6. THE CLASSICAL LIMIT OF QUANTUM MECHANICS

1.7. THE CLASSICAL LIMIT OF QUANTUM MECHANICS

1.8. THE CLASSICAL LIMIT OF QUANTUM MECHANICS

1.9. THE CLASSICAL LIMIT OF QUANTUM MECHANICS

1.10. THE CLASSICAL LIMIT OF QUANTUM MECHANICS

1.11. THE CLASSICAL LIMIT OF QUANTUM MECHANICS

1.12. THE CLASSICAL LIMIT OF QUANTUM MECHANICS

1.13. THE CLASSICAL LIMIT OF QUANTUM MECHANICS