

**CERTIFICATE IN SHOE UPPER
STITCHING (CSUS)**

Term-End Examination

December, 2012

OET-022 : UPPER ASSEMBLY AND PLANNING

Time : 3 hours

Maximum Marks : 100

Note : Answer all questions.

SECTION - A

(Short Answer Questions)

4x5=20

1. What is the difference between skiving and splitting ?
2. What area of slip-on-upper needs reinforcement ?
3. What is the advantage of job card ?
4. What precautions should be taken during skiving ?

SECTION - B

(Medium Answer Questions)

2x10=20

1. Write about quality check points of court-shoe upper.
2. Explain about feeder-operator-feeder transport system.

SECTION - C

(Long Answer Questions)

2x15=30

1. Write down sequence of operation for stitching oxford shoe upper with following components.
Upper → Toe-cap, vamp, quarter, eyelet facing, Tongue.
Lining → Vamp lining, quarter lining, tongue lining and heel grip.

2. Write in your own words about manual conveyor.

SECTION - D

Fill in the blanks :

10x2=20

1. Tongue is attached below the _____ .
2. Derby upper have derby _____ .
3. Splitting is the process of reducing _____ thickness of materials.
4. The thickness of leather binding is _____ mm.
5. W/P stands for _____ .
6. Ergonomics is the study of man at _____ .
7. Interlining is used between upper and _____ .
8. Neoprene is a _____ based adhesive.
9. Long groove is a part of _____ .
10. For back seam stitch density should be _____ .

SECTION - E

5x2=10

Match column A with column B

Column A	Column B
(a) Cording	(i) Part of upper
(b) Monk Shoe	(ii) Butted seam
(c) Zig-zag Machine	(iii) Decorative seam
(d) Counter	(iv) Increase strength
(e) Reinforcement	(v) Variation of derby shoe

शू अपर स्टिचिंग में प्रमाण-पत्र
(सी.एस.यू.एस.)
सत्रांत परीक्षा
दिसम्बर, 2012

ओ.ई.टी.-022 : अपर असेम्बली व योजना

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दें।

भाग - अ

(लघु उत्तर वाले प्रश्न)

4x5=20

1. स्काईविंग एवं स्प्लिटिंग में क्या अंतर है ?
2. स्लीप ऑन जूते में रीईन्फोर्समेंट की आवश्यकता कहाँ होती है ?
3. जॉब-कार्ड की क्या विशेषताएँ होती हैं ?
4. स्काईविंग करते समय क्या सावधानी बरतनी चाहिए ?

भाग - ब

(मध्यम उत्तर वाले प्रश्न)

2x10=20

1. कोर्ट शू अपर के क्वालिटी चेक प्वाइन्ट को लिखें।
2. फीडर-ऑपरेटर-फीडर ट्रांसपोर्ट सिस्टम का व्याख्या करें।

भाग - स

विस्तृत उत्तरीय प्रश्न

2x15=30

1. ऑक्सफोर्ड अपर के निम्नलिखित कम्पोनेन्ट को सिलने के लिए ऑपरेशनों का क्रमबद्ध सूची तैयार करें।

अपर → टो कैप, वैम्प, क्वाटर, आईलेट फेसिंग, टंग

लाईनिंग → वैम्प लाईनिंग, क्वाटर लाईनिंग, टंग लाईनिंग एवं
हील सीप

2. अपने शब्दों में मैनुअल कनवेयर के विषय में लिखें।

खाली स्थानों को भरें :

1. टंग _____ के नीचे लगाया जाता है।
2. डर्बी अपर में _____ होता है।
3. स्प्लिटिंग एक प्रक्रिया है, जिसमें मैटिरियल की _____ मोटाई कम करते हैं।
4. लेदर बाईंडिंग की मोटाई _____ होती है।
5. W/P का पूरा रूप _____ होता है।
6. इरगोनोमिक्स का काम करने से _____ का अध्ययन है।
7. इंटर लाईनिंग अपर एवं _____ के बीच लगाया जाता है।
8. नियोप्रिन एक _____ आधारित एडहेसिव है।
9. लांग ग्रूव _____ का एक भाग है।
10. बैक सीम के लिए सिलाई घनत्व _____ होता है।

कॉलम 'अ' का मिलान कॉलम 'ब' से करें

कॉलम 'अ'	कॉलम 'ब'
(a) कार्डिंग	(i) अपर का भाग
(b) मांक शू	(ii) बट्टेड सीम
(c) जिग-जैग मशीन	(iii) डेकोरेटिव सीम
(d) कारुन्टर	(iv) मजबूती बढ़ाता है
(e) रीडिन्फोर्समेंट	(v) डर्बी शू का प्रकार
